

## ภาคผนวก ข

---

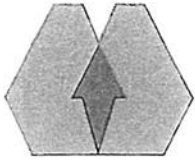
เอกสารเกี่ยวกับมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
(ระยะดำเนินการ)

# ภาคผนวก ข-1

---

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานฯ และความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตาม ฯ

ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567



## SIAM POWER GENERATION PUBLIC COMPANY LIMITED

Bangkok Office : 555 Soi Sukhumvit 63 (Ekamai), Sukhumvit Road, Klongton-Nua, Watthana, Bangkok 10110.

Tel: +662 711 5151 Fax: +662 711 5152 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Tax ID No. 0107549000068

Site Office : 55/1, Highway No. 3143, Nonglalo, Bangkok, Rayong 21120. Tel: +6638 923 950-1 Fax: +6638 923 954

ที่ SP-ERC/EIA Report-Let 03-67

วันที่ 19 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน เลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม ครั้งที่ 3 โครงการระยะที่ 1 ของบริษัท สยามเพาเวอร์ เจเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 จำนวน 3 เล่ม
2. แผ่นบันทึก (CD) ข้อมูลรายงานฯ จำนวน 3 แผ่น

ตามที่ บริษัท สยามเพาเวอร์ เจเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน) ผู้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ 01-1 (3)/52-031 ได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลבורาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

ด้วย บริษัท เอแอลเอส แลבורาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัดทำรายงานฯ แล้วเสร็จในการนี้ บริษัทฯ จึงขออนุญาตนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผ่นบันทึก (CD) ข้อมูลรายงานฯ ตามที่ส่งมาด้วย 1 และ 2 ต่อสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน จำนวน 1 ชุด เพื่อให้โปรดรับไว้พิจารณา และโปรดกรุณานำรายงานฯ และแผ่นบันทึก (CD) ข้อมูลรายงานฯ ส่งมอบให้กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หน่วยงานละ 1 ชุด ด้วย จักขอบคูนเป็นอย่างยิ่ง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

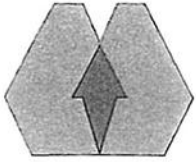


กรรมการ/ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ

ได้รับเอกสารแล้ว

ลงชื่อ.....

ลงวันที่ 24 / 7 / 67



## SIAM POWER GENERATION PUBLIC COMPANY LIMITED

Bangkok Office : 555 Soi Sukhumvit 63 (Ekamai), Sukhumvit Road, Klongton-Nua, Watthana, Bangkok 10110.

Tel: +662 711 5151 Fax: +662 711 5152 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Tax ID No. 0107549000068

Site Office : 55/1, Highway No. 3143, Nonglalo, Bankhai, Rayong 21120. Tel: +6638 923 950-1 Fax: +6638 923 954

ที่ SP-ERC/EIA Report-Let 04-67

วันที่ 19 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานตามระเบียบคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงานว่าด้วยการกำหนดมาตรฐานความปลอดภัย  
สิ่งแวดล้อมและการจัดการสิ่งปฏิกูลของโรงไฟฟ้า พ.ศ. 2567

เรียน เลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม ครั้งที่ 3 โครงการระยะที่  
1 ของบริษัท สยามเพาเวอร์ เจเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567  
2. แผ่นบันทึก (CD) ข้อมูลรายงานฯ

ตามระเบียบคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงานว่าด้วยการกำหนดมาตรฐานความปลอดภัย  
สิ่งแวดล้อมและการจัดการสิ่งปฏิกูลของโรงไฟฟ้า พ.ศ. 2564 ประกาศเมื่อวันที่ 13 มกราคม พ.ศ. 2564 กำหนดให้  
ผู้รับใบอนุญาตผลิตไฟฟ้าตามกฎหมายว่าด้วยการประกอบกิจการพลังงาน ต้องดำเนินการตามข้อกำหนด  
มาตรฐานความปลอดภัย สิ่งแวดล้อมและการจัดการสิ่งปฏิกูล บริษัท สยามเพาเวอร์ เจเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน)  
ผู้รับใบอนุญาตให้ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ 01-1 (3)/52-031 ได้ดำเนินการสอดคล้องและครบถ้วน  
ตามข้อกำหนดและรวบรวมผลการดำเนินการต่างๆ ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 โดยมีรายละเอียด ดังนี้

1. รายงานรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ (ภาคผนวก ข-23)
2. รายงานแผนป้องกันอุบัติเหตุและแผนฉุกเฉิน (ภาคผนวก ข-17 และ ข-20)
3. รายงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ภาคผนวก ข-17, ข-18 และ ข-20)
4. รายงานการตรวจวัดค่ามาตรฐานสิ่งแวดล้อม (ภาคผนวก ก)
5. รายงานการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว (ภาคผนวก ข-9, ข-10, ข-11, ข-12 และ ข-13)

บริษัท สยามเพาเวอร์ เจเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน) จึงขออนุญาตอ้างอิงผลการดำเนินการ  
ตามรายละเอียดในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ  
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม ครั้งที่ 3 โครงการระยะที่ 1 บริษัท  
สยามเพาเวอร์ เจเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 เพื่อขอให้โปรดรับไว้  
พิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

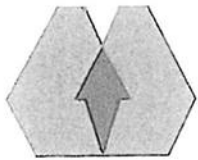
(นายธงพร กนกพานาทัศ)

กรรมการ/ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการ วันที่ 24/7/67

ได้รับเอกสารแล้ว

ลงชื่อ





## SIAM POWER GENERATION PUBLIC COMPANY LIMITED

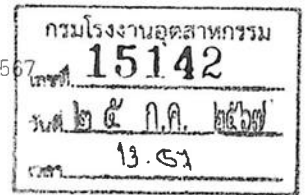
Bangkok Office : 555 Soi Sukhumvit 63 (Ekamai), Sukhumvit Road, Klongton-Nua, Watthana, Bangkok 10110.

Tel: +662 711 5151 Fax: +662 711 5152 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Tax ID No. 0107549000068

Site Office : 55/1, Highway No. 3143, Nonglathok, Bangkok, Rayong 21120. Tel: +6638 923 950-1 Fax: +6638 923 954

ที่ Siam Power-กรมโรงงานอุตสาหกรรม/28

วันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ. 2567



เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม บริษัท สยาม เพาเวอร์ เจนเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน) โครงการระยะที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน ท่านอธิบดี กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม ฉบับแก้ไขครั้งที่ 3 โครงการระยะที่ 1 ของบริษัท สยามเพาเวอร์ เจนเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 จำนวน 1 ฉบับ พร้อมแผ่นบันทึก (CD) ข้อมูลรายงานฯ

ด้วย บริษัท สยามเพาเวอร์ เจนเนอเรชั่น จำกัด(มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ของบริษัท สยามเพาเวอร์ เจนเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน) เพื่อนำเสนอต่อคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (กกพ.) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (ส.ผ.) โดยการส่งผ่านสำนักงาน กกพ.ประจำเขต 8 (ชลบุรี) แล้ว

และโดยที่ บริษัทฯ ได้นำเสนอรายงานฯ ต่อ กกพ. และ ส.ผ. แล้ว บริษัทฯ จึงขอส่งมอบรายงานฯ มาพร้อมหนังสือฉบับนี้ (รายละเอียดปรากฏในสิ่งที่ส่งมาด้วย) เพื่อขอให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม โปรดรับไว้พิจารณาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



เจ้าของโครงการ

โดย

กรรมการบริษัทฯ



## SIAM POWER GENERATION PUBLIC COMPANY LIMITED

Bangkok Office : 555 Soi Sukhumvit 63 (Ekamai), Sukhumvit Road, Klongton-Nua, Watthana, Bangkok 10110.

Tel: +662 711 5151 Fax: +662 711 5152 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Tax ID No. 0107549000068

Site Office : 55/1, Highway No. 3143, Nonglalo, Bankhai, Rayong 21120. Tel: +6638 923 950-1 Fax: +6638 923 954

ที่ Siam Power-อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง/28

วันที่ 30 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม บริษัท สยาม เพาเวอร์ เจนเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน) โครงการระยะที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2567

เรียน หัวหน้าสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม ฉบับแก้ไขครั้งที่ 3 โครงการระยะที่ 1 ของบริษัท สยามเพาเวอร์ เจนเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2567 จำนวน 1 ฉบับ พร้อมแผ่นบันทึก (CD) ข้อมูลรายงานฯ

ด้วย บริษัท สยามเพาเวอร์ เจนเนอเรชั่น จำกัด(มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2567 ของบริษัท สยามเพาเวอร์ เจนเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน) เพื่อนำเสนอต่อคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (กกพ.) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (ส.ผ.) โดยการส่งผ่านสำนักงาน กกพ.ประจำเขต 8 (ชลบุรี) แล้ว

และโดยที่ บริษัทฯ ได้นำเสนอรายงานฯ ต่อ กกพ. และ ส.ผ. แล้ว บริษัทฯ จึงขอส่งมอบรายงานฯ มาพร้อมหนังสือฉบับนี้ (รายละเอียดปรากฏในสิ่งที่ส่งมาด้วย) เพื่อขอให้อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง โปรดรับไว้พิจารณาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



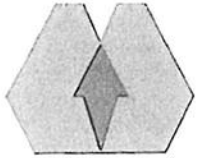
เจ้าของโครงการ

โดย

(นายธงพร กนกพนาหัต)

กรรมการบริษัทฯ

30/7/67.



## SIAM POWER GENERATION PUBLIC COMPANY LIMITED

Bangkok Office : 555 Soi Sukhumvit 63 (Ekamai), Sukhumvit Road, Klongton-Nua, Watthana, Bangkok 10110.

Tel: +662 711 5151 Fax: +662 711 5152 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Tax ID No. 0107549000068

Site Office : 55/1, Highway No. 3143, Nonglalo, Bankhai, Rayong 21120. Tel: +6638 923 950-1 Fax: +6638 923 954

ที่ Siam Power-ศาลากลางจังหวัดระยอง/12

วันที่ 30 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม บริษัท สยาม เพาเวอร์ เจเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน) โครงการระยะที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2567

เรียน ท่านผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม ฉบับแก้ไขครั้งที่ 3 โครงการระยะที่ 1 ของบริษัท สยามเพาเวอร์ เจเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2567 จำนวน 1 ฉบับ พร้อมแผ่นบันทึก (CD) ข้อมูลรายงานฯ

ด้วย บริษัท สยามเพาเวอร์ เจเนอเรชั่น จำกัด(มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2567 ของบริษัท สยามเพาเวอร์ เจเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน) เพื่อนำเสนอต่อคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (กกพ.) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (ส.ผ.) โดยการส่งผ่านสำนักงาน กกพ.ประจำเขต 8 (ชลบุรี) แล้ว

และโดยที่ บริษัทฯ ได้นำเสนอรายงานฯ ต่อ กกพ. และ ส.ผ. แล้ว บริษัทฯ จึงขอส่งมอบรายงานฯ มาพร้อมหนังสือฉบับนี้ (รายละเอียดปรากฏในสิ่งที่ส่งมาด้วย) เพื่อขอให้จังหวัดระยอง โปรดรับไว้พิจารณาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



เจ้าของโครงการ

(นายธงพร กนกพนาทิต)

กรรมการบริษัทฯ

30 ก.ค. 2567

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256707-898  
ชื่อโครงการ : การเปลี่ยนแปลงรายละเอียด  
โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม ครั้งที่ 3  
รอบรายงาน : ม.ค 67 - มิ.ย. 67  
วันที่ยื่นรายงาน : 30/07/2567  
เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 12061  
ผู้ยื่นรายงาน :   
อีเมล :   
โทรศัพท์ : 0877103877



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้  
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ  
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA  
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
Division of Environmental Impact Assessment Development



## ภาคผนวก ข-2

---

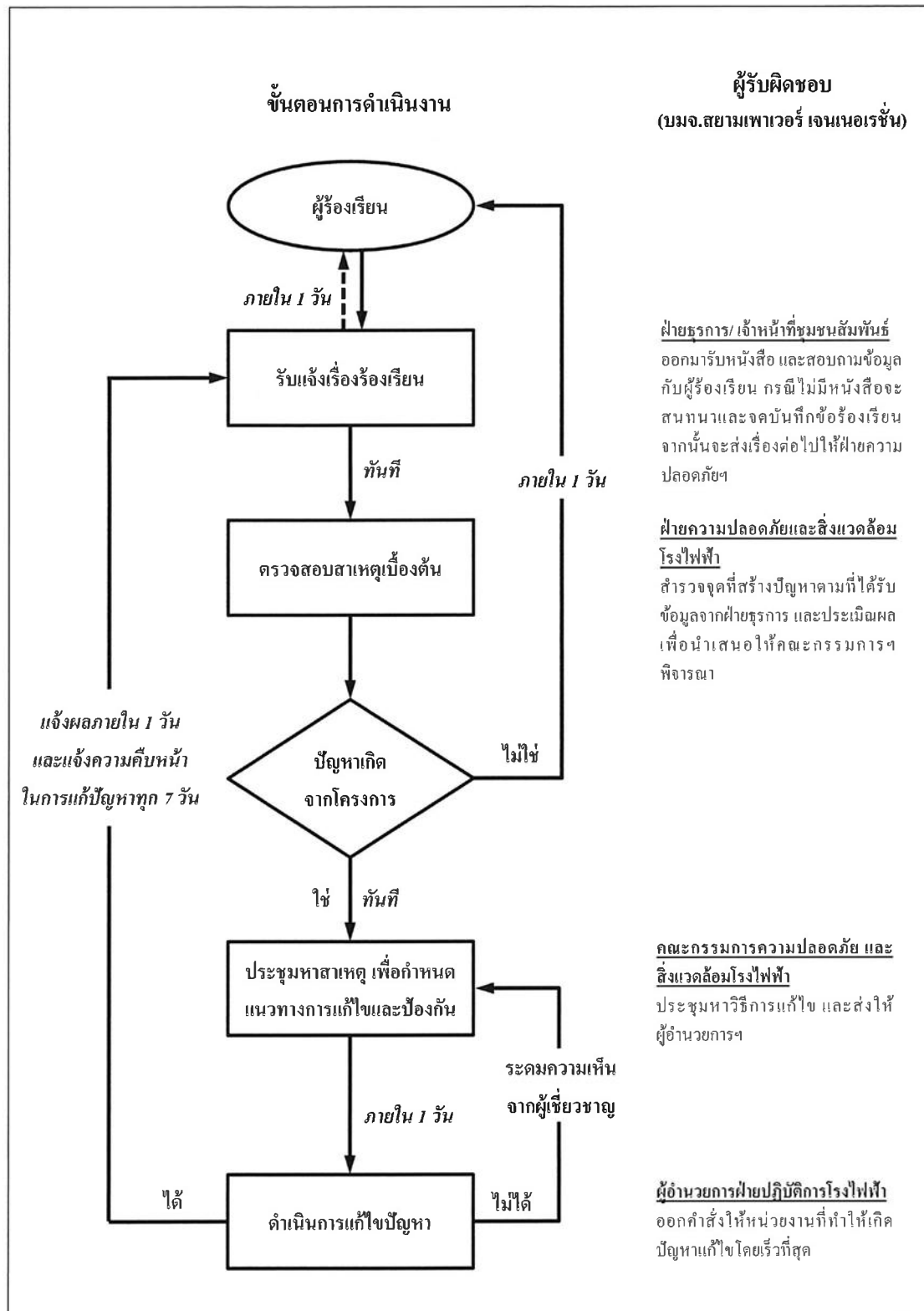
แผนการตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษา คู่มือการทำงานของระบบหล่อเย็น

MAINTENANCE PLANING FOR PM AND PdM 2024							2024											
PM	Description	Location [Route/KKS]	Work Type	Priloty	Supervisor	Frequen cy	January [week 01-	February [week 05-	March [week 09-	April [week 14-	May [week 18-	June [week 23- Week 26 ]	July [week 27-	August [week 31-	September [week 36-	October [week 40-	Novemb [week 44-	December [week 49-
ELECTRICAL MAINTENANCE PLANING FOR PM AND PdM 2024 [ Gas Turbine Generator]																		
PMEL004	Monthly inspection motor Circulation Water Pump A	01P	PdM	2	MONTRSUW / SAWARCHA	30	9-Jan-24	8-Feb-24	8-Mar-24	9-Apr-24	9-May-24	Outage MI-2024	09-Jul-24	08-Aug-24	09-Sep-24	08-Oct-24	08-Nov-24	11-Dec-24
PMEL004	Monthly inspection motor Circulation Water Pump B	01P	PdM	2	MONTRSUW / SAWARCHA	30	9-Jan-24	8-Feb-24	8-Mar-24	9-Apr-24	9-May-24	Outage MI-2024	09-Jul-24	08-Aug-24	09-Sep-24	08-Oct-24	08-Nov-24	11-Dec-24
PMEL004	Monthly inspection motor Auxiliary cooling water Pump A	01P	PdM	2	MONTRSUW / SAWARCHA	30	9-Jan-24	8-Feb-24	8-Mar-24	9-Apr-24	9-May-24	Outage MI-2024	09-Jul-24	08-Aug-24	09-Sep-24	08-Oct-24	08-Nov-24	11-Dec-24
PMEL004	Monthly inspection motor Auxiliary cooling water Pump B	01P	PdM	2	MONTRSUW / SAWARCHA	30	9-Jan-24	8-Feb-24	8-Mar-24	9-Apr-24	9-May-24	Outage MI-2024	09-Jul-24	08-Aug-24	09-Sep-24	08-Oct-24	08-Nov-24	11-Dec-24
PMEL004	Monthly inspection motor Closed cooling water Pump A	01P	PdM	2	MONTRSUW / SAWARCHA	30	9-Jan-24	8-Feb-24	8-Mar-24	9-Apr-24	9-May-24	Outage MI-2024	09-Jul-24	08-Aug-24	09-Sep-24	08-Oct-24	08-Nov-24	11-Dec-24
PMEL004	Monthly inspection motor Closed cooling water Pump B	01P	PdM	2	MONTRSUW / SAWARCHA	30	9-Jan-24	8-Feb-24	8-Mar-24	9-Apr-24	9-May-24	Outage MI-2024	09-Jul-24	08-Aug-24	09-Sep-24	08-Oct-24	08-Nov-24	11-Dec-24
PMEL019	Monthly inspection motor Cooling Tower Fan A	01PAB	PdM	2	MONTRSUW / SAWARCHA	30	9-Jan-24	8-Feb-24	8-Mar-24	9-Apr-24	9-May-24	Outage MI-2024	09-Jul-24	08-Aug-24	09-Sep-24	08-Oct-24	08-Nov-24	11-Dec-24
PMEL019	Monthly inspection motor Cooling Tower Fan B	01PAB	PdM	2	MONTRSUW / SAWARCHA	30	9-Jan-24	8-Feb-24	8-Mar-24	9-Apr-24	9-May-24	Outage MI-2024	09-Jul-24	08-Aug-24	09-Sep-24	08-Oct-24	08-Nov-24	11-Dec-24
PMEL019	Monthly inspection motor Cooling Tower Fan C	01PAB	PdM	2	MONTRSUW / SAWARCHA	30	9-Jan-24	8-Feb-24	8-Mar-24	9-Apr-24	9-May-24	Outage MI-2024	09-Jul-24	08-Aug-24	09-Sep-24	08-Oct-24	08-Nov-24	11-Dec-24
PMEL019	Monthly inspection motor Cooling Tower Fan D	01PAB	PdM	2	MONTRSUW / SAWARCHA	30	9-Jan-24	8-Feb-24	8-Mar-24	9-Apr-24	9-May-24	Outage MI-2024	09-Jul-24	08-Aug-24	09-Sep-24	08-Oct-24	08-Nov-24	11-Dec-24
PMME004	Bi-Monthly Inspection Centrifugal Pump	01P	PM	2	ISARAPOO	60	4-Jan-24		4-Mar-24		7-May-24		4-Jun-24		4-Sep-24		6-Nov-24	
PMME019	Bi-Monthly Inspection Cooling Air Fan	01PAB	PM	2	ISARAPOO	60		5-Feb-24		4-Apr-24		6-Jun-24		6-Aug-24		6-Oct-24		6-Dec-24
PMME025	Bi-Monthly Inspection Heat Exchanger	01PAB	PM	2	ISARAPOO	60		6-Feb-24		5-Apr-24		7-Jun-24		7-Aug-24		7-Oct-24		9-Dec-24
PMME059	Quarter Inspection Cooling tower Basin	01PAB10AC005	PM	2	ISARAPOO	90		16-Feb-24			15-May-24			16-Aug-24			15-Nov-24	
PMME083	1 Years Change Lube Oil Gearbox Cooling Tower Fan	01PAB	PM	2	ISARAPOO	365							18-Jun-24					
PMME084	1 Years Change Lube Oil Circulation Cooling water Pump	01PAC	PM	2	ISARAPOO	365							18-Jun-24					
PMME114	Monthly Thermography Cooling Tower Fan	01PAB	PdM	2	ISARAPOO	30	24-Jan-24	21-Feb-24	25-Mar-24	24-Apr-24	27-May-24	24-Jun-24	24-Jul-24	26-Aug-24	24-Sep-24	25-Oct-24	22-Nov-24	25-Dec-24
PMME115	Monthly Thermography Cooling Water Pump	01P	PdM	2	ISARAPOO	30	24-Jan-24	21-Feb-24	25-Mar-24	24-Apr-24	27-May-24	24-Jun-24	24-Jul-24	26-Aug-24	24-Sep-24	25-Oct-24	22-Nov-24	25-Dec-24
PMIC046	Quarter - Inspection PT Transmitter	01P	PM	2	WANCHAITHA	90	29-Jan-24	-	-	25-Apr-24	-	-	25-Jul-24	-	-	25-Oct-24	-	-
PMIC062	Quarter - Inspection TT Transmitter	01P	PM	2	WANCHAITHA	90	10-Jan-24	9-Feb-24	11-Mar-24	9-Apr-24	9-May-24	10-Jun-24	8-Jul-24	8-Aug-24	9-Sep-24	7-Oct-24	11-Nov-24	9-Dec-24
PMIC076	Quarter - Inspection Temperature Gauge	01P	PM	2	WANCHAITHA	90	25-Jan-24	-	-	23-Apr-24	-	-	24-Jul-24	-	-	22-Oct-24	-	-

# ภาคผนวก ข-3

---

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน



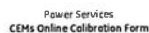
รูปที่ 6 ผังขั้นตอนการรับข้อร้องเรียนในช่วงดำเนินการ โครงการระยะที่ 1 และระยะที่ 3 ของบริษัท สยามเพาเวอร์ เจเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน)



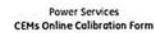
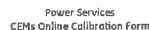
# ภาคผนวก ข-4

---

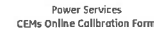
เอกสารสอบเทียบระบบ CEMS



<b>Model No:</b> _____ <b>Equip. ID:</b> _____ <b>Manufacturer:</b> _____ <b>Model:</b> _____		<b>Serial No:</b> _____ <b>Installation Date:</b> _____								
<b>Calibration Tolerance:</b> $\pm 0.5\%$ for $\pm 1.0\%$ of Reference Gas Value										
Item	Component / Test Gas	Humidity Range	Span Gas Concentration	At Point			At Lab			
				Zero	Span	Span	Zero	Span	Span	
1	10% analyzer G1-H2S-CO001	0-100 ppm	100.0	2.5%	1.2%	1.0%	0.0	0.0%	1.2%	0.0%
2	50% analyzer G1-H2S-CO002	0-100 ppm	85.4	0.4	0.4%	0.1%	0.0	0.0%	0.4	0.0%
3	CO analyzer G1-H2S-CO003	0-100 ppm	85.4	0.2%	0.2%	0.1%	0.0	0.0%	0.4	0.0%
4	CO2 analyzer G1-H2S-CO004	0-20 %	16.7%	0.4%	0.4%	0.1%	0.0	0.0%	16.7%	0.0%
5	O2 analyzer G1-H2S-CO005	0-25 %	21.0%	0.4%	0.4%	0.1%	0.0%	0.0%	21.0%	0.0%
<b>Calibration Result</b> <span style="float: right;">2 Pass 0 Fail</span>										
<b>Final Test Log</b>										
1. Process Unit (Sample 1):				Target Temperature: 117.13 °C		Actual Temperature: 120.0 °C				
				Target Flow Rate: 0.5 L/min		Actual Flow Rate: 0.5 L/min				
				Target Pressure: 0.8-1.0 bar		Actual Pressure: 0.5 bar				
4. Non-combustible Temperature:				Target Temperature: 225-225 °C		Actual Temperature: 231.0 °C				
<b>Zero and Span Gas Calibration results on Standard gas pressure (100 kPa)</b>										
Zero Gas 1: 1.00%		Spanning Pressure Gas 1: 150		Verification Date: 2 Nov 20		Lead time: 45 Days				
Zero Gas 2: 1.15%		Spanning Pressure Gas 2: 150		Verification Date: 20 Nov 20		Lead time: 45 Days				
Zero Gas 3: 1.85%		Spanning Pressure Gas 3: 150		Verification Date: 29 Nov 20		Lead time: 45 Days				
Zero Gas 4: 1.75%		Spanning Pressure Gas 4: 150		Verification Date: 30 Nov 20		Lead time: 45 Days				
Zero Gas 5: 2.00%		Spanning Pressure Gas 5: 150		Verification Date: 1 Jun 20		Lead time: 10 Days				
1. Gas analyzer	Actual: 0.00%	Target: 0.00%								
2. Gas Flow meter	Actual: 1.00 L/min	Target: 1.00 L/min								
3. Gas Temperature	Actual: 120.15 °C	Target: 120.0 °C								
<b>4. Sample gas</b>										
1. Sample gas (Sample 1) Temperature (2-3 °C)				Actual: 0 °C		Target: 0 °C		Temperature of sample gas is 0 °C		
2. Gas pump				Actual: 0.00 L/min		Target: 0.00 L/min		Flow rate of sample gas is 0.00 L/min		
3. Nitrogen (Sample 2) (Sample 3)				Actual: 0.00 L/min		Target: 0.00 L/min		Flow rate of sample gas is 0.00 L/min		
4. Instrument (Sample 4) (Sample 5)				Actual: 0.00 L/min		Target: 0.00 L/min		Flow rate of sample gas is 0.00 L/min		
<b>Remark:</b> <u>See equipment certificate of analysis (COA) for details.</u>										
<b>Signature:</b> _____ <b>Date:</b> _____										
<b>Signature:</b> _____ <b>Date:</b> _____										

[illegible]

A6X FIVE		B5 Weekly Calibration																																																											
EQUIP. OF SERVICE		Continuous Equipment Monitoring System																																																											
MANUFACTURER		PERSON																																																											
MODEL		SERIAL NO																																																											
METER 1: 8101481002		METER 2: 8101481003																																																											
CALIBRATION TOLERANCE (MFC NO. 02) = $\pm 0.5\%$ OF FULL SCALE CALIBRATION TOLERANCE (FID 02) = $\pm 0.5\%$ OF REFERENCE GAS VALUE																																																													
Item	Component and Code	Monitor Range	Span Size Concentrations	As Found		As Left																																																							
				Reading	Error (%)	Reading	Error (%)																																																						
1	NO <sub>x</sub> Analyzer 8101481003001	0 - 1000 ppm	172.0	0.6	0.400	172.9	0.192																																																						
						0.6	0.100																																																						
						0.6	0.000																																																						
2	SO <sub>2</sub> Analyzer 8101481003002	0 - 1000 ppm	89.4	2.6	2.000	89.2	0.200																																																						
						0.6	0.000																																																						
						0.6	0.000																																																						
3	CO Analyzer 8101481003003	0 - 1000 ppm	89.4	-0.20	0.200	89.6	0.400																																																						
						0.6	0.000																																																						
						0.6	0.000																																																						
4	O <sub>2</sub> Analyzer 8101481003004	0 - 25 %	16.10%	0.04	0.040	16.19%	0.110																																																						
						0.00	0.000																																																						
						16.10	0.000																																																						
5	O <sub>2</sub> Analyzer 8101481003005	0 - 25 %	20.10%	0.01	0.010	20.00%	0.110																																																						
						0.00	0.000																																																						
						20.10	0.000																																																						
Calibration Result				0 Pass	0 Fail																																																								
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">           1) Trace Tube (Sample line)            Target Flow Rate: 0.5 L/min            Actual Flow Rate: 0.5 L/min            Target Pressure: 0.6 - 1.0 bar            Actual Pressure: 0.87 bar            2) Non-convective temperature            Target Temperature: 225.25 °C            Actual Temperature: 225.0 °C         </td> <td colspan="2">           3) Actual Temperature: 122.0 °C            4) Actual Flow Rate: 0.5 L/min            5) Actual Pressure: 0.87 bar            6) Actual Temperature: 225.0 °C         </td> </tr> </table>								1) Trace Tube (Sample line) Target Flow Rate: 0.5 L/min Actual Flow Rate: 0.5 L/min Target Pressure: 0.6 - 1.0 bar Actual Pressure: 0.87 bar 2) Non-convective temperature Target Temperature: 225.25 °C Actual Temperature: 225.0 °C		3) Actual Temperature: 122.0 °C 4) Actual Flow Rate: 0.5 L/min 5) Actual Pressure: 0.87 bar 6) Actual Temperature: 225.0 °C																																																			
1) Trace Tube (Sample line) Target Flow Rate: 0.5 L/min Actual Flow Rate: 0.5 L/min Target Pressure: 0.6 - 1.0 bar Actual Pressure: 0.87 bar 2) Non-convective temperature Target Temperature: 225.25 °C Actual Temperature: 225.0 °C		3) Actual Temperature: 122.0 °C 4) Actual Flow Rate: 0.5 L/min 5) Actual Pressure: 0.87 bar 6) Actual Temperature: 225.0 °C																																																											
Date and place of Calibration and registration (Standard of gas pressure at 0.02 bar)																																																													
<table border="1"> <tr> <td>Trace Tube</td> <td>1.315</td> </tr> <tr> <td>Trace Tube</td> <td>1.315</td> </tr> <tr> <td>Trace Tube</td> <td>1.800</td> </tr> <tr> <td>Trace Tube</td> <td>1.800</td> </tr> <tr> <td>Trace Tube</td> <td>1.600</td> </tr> <tr> <td>Trace Tube</td> <td>1.600</td> </tr> <tr> <td>Trace Tube</td> <td>2.015</td> </tr> </table>		Trace Tube	1.315	Trace Tube	1.315	Trace Tube	1.800	Trace Tube	1.800	Trace Tube	1.600	Trace Tube	1.600	Trace Tube	2.015	<table border="1"> <tr> <td>Sampling Pressure (bar)</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>Sampling Pressure (bar)</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>Sampling Pressure (bar)</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>Sampling Pressure (bar)</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>Sampling Pressure (bar)</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>Sampling Pressure (bar)</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>Sampling Pressure (bar)</td> <td>150</td> </tr> </table>		Sampling Pressure (bar)	150	Sampling Pressure (bar)	150	Sampling Pressure (bar)	150	Sampling Pressure (bar)	150	Sampling Pressure (bar)	150	Sampling Pressure (bar)	150	Sampling Pressure (bar)	150	<table border="1"> <tr> <td>Calibration Date</td> <td>2 Dec 26</td> </tr> <tr> <td>Calibration Date</td> <td>22 Dec 26</td> </tr> <tr> <td>Calibration Date</td> <td>26 Jan 27</td> </tr> <tr> <td>Calibration Date</td> <td>9 Jul 27</td> </tr> <tr> <td>Calibration Date</td> <td>15 Nov 26</td> </tr> <tr> <td>Calibration Date</td> <td>5 Jun 26</td> </tr> </table>		Calibration Date	2 Dec 26	Calibration Date	22 Dec 26	Calibration Date	26 Jan 27	Calibration Date	9 Jul 27	Calibration Date	15 Nov 26	Calibration Date	5 Jun 26	<table border="1"> <tr> <td>Lead time</td> <td>45 Days</td> </tr> <tr> <td>Lead time</td> <td>45 Days</td> </tr> <tr> <td>Lead time</td> <td>45 Days</td> </tr> <tr> <td>Lead time</td> <td>45 Days</td> </tr> <tr> <td>Lead time</td> <td>45 Days</td> </tr> <tr> <td>Lead time</td> <td>45 Days</td> </tr> <tr> <td>Lead time</td> <td>30 Days</td> </tr> </table>		Lead time	45 Days	Lead time	45 Days	Lead time	45 Days	Lead time	45 Days	Lead time	45 Days	Lead time	45 Days	Lead time	30 Days
Trace Tube	1.315																																																												
Trace Tube	1.315																																																												
Trace Tube	1.800																																																												
Trace Tube	1.800																																																												
Trace Tube	1.600																																																												
Trace Tube	1.600																																																												
Trace Tube	2.015																																																												
Sampling Pressure (bar)	150																																																												
Sampling Pressure (bar)	150																																																												
Sampling Pressure (bar)	150																																																												
Sampling Pressure (bar)	150																																																												
Sampling Pressure (bar)	150																																																												
Sampling Pressure (bar)	150																																																												
Sampling Pressure (bar)	150																																																												
Calibration Date	2 Dec 26																																																												
Calibration Date	22 Dec 26																																																												
Calibration Date	26 Jan 27																																																												
Calibration Date	9 Jul 27																																																												
Calibration Date	15 Nov 26																																																												
Calibration Date	5 Jun 26																																																												
Lead time	45 Days																																																												
Lead time	45 Days																																																												
Lead time	45 Days																																																												
Lead time	45 Days																																																												
Lead time	45 Days																																																												
Lead time	45 Days																																																												
Lead time	30 Days																																																												
5) O <sub>2</sub> Analyzer Actual: 1.000 Actual: 1.076, 0.08 Actual: 1.000 Actual: 1.000		6) O <sub>2</sub> Analyzer Actual: 1.000 Actual: 1.076, 0.08 Actual: 1.000 Actual: 1.000		7) O <sub>2</sub> Analyzer Actual: 1.000 Actual: 1.076, 0.08 Actual: 1.000 Actual: 1.000		8) O <sub>2</sub> Analyzer Actual: 1.000 Actual: 1.076, 0.08 Actual: 1.000 Actual: 1.000																																																							
9) Sample probe 10) Sample probe 11) Sample probe 12) Sample probe 13) Sample probe 14) Sample probe 15) Sample probe 16) Sample probe 17) Sample probe 18) Sample probe 19) Sample probe 20) Sample probe 21) Sample probe 22) Sample probe 23) Sample probe 24) Sample probe 25) Sample probe 26) Sample probe 27) Sample probe 28) Sample probe 29) Sample probe 30) Sample probe 31) Sample probe 32) Sample probe 33) Sample probe 34) Sample probe 35) Sample probe 36) Sample probe 37) Sample probe 38) Sample probe 39) Sample probe 40) Sample probe 41) Sample probe 42) Sample probe 43) Sample probe 44) Sample probe 45) Sample probe 46) Sample probe 47) Sample probe 48) Sample probe 49) Sample probe 50) Sample probe 51) Sample probe 52) Sample probe 53) Sample probe 54) Sample probe 55) Sample probe 56) Sample probe 57) Sample probe 58) Sample probe 59) Sample probe 60) Sample probe 61) Sample probe 62) Sample probe 63) Sample probe 64) Sample probe 65) Sample probe 66) Sample probe 67) Sample probe 68) Sample probe 69) Sample probe 70) Sample probe 71) Sample probe 72) Sample probe 73) Sample probe 74) Sample probe 75) Sample probe 76) Sample probe 77) Sample probe 78) Sample probe 79) Sample probe 80) Sample probe 81) Sample probe 82) Sample probe 83) Sample probe 84) Sample probe 85) Sample probe 86) Sample probe 87) Sample probe 88) Sample probe 89) Sample probe 90) Sample probe 91) Sample probe 92) Sample probe 93) Sample probe 94) Sample probe 95) Sample probe 96) Sample probe 97) Sample probe 98) Sample probe 99) Sample probe 100) Sample probe																																																													
Remarks: (See equipment certification and inspection certificate (MFC 0204, 0205, 0206, 0207, 0208, 0209, 0210, 0211, 0212, 0213, 0214, 0215, 0216, 0217, 0218, 0219, 0220, 0221, 0222, 0223, 0224, 0225, 0226, 0227, 0228, 0229, 0230, 0231, 0232, 0233, 0234,																																																													

[illegible]



Power Services  
CEMs Online Calibration Form

GFIRM-715-03-QM-SPCO-002

Rev 3.0

ACTIVE: ☒ Weekly Calibration

EQUIP. OF. SERVICE: Continuous Emission Monitoring System

MANUFACTURER: EMERSON

MODEL: M1T-1.5 LOI-R-002 SERIAL NO: 45500229010

CALIBRATION TOLERANCE OF ANALYT: CO<sub>2</sub> ± 0.2% OF FULL SCALE CALIBRATION TOLERANCE OF O<sub>2</sub> CO<sub>2</sub> ± 0.5% OF REFERENCE GAS VALUE

Item	Component MS Code	Humidity Range	Span Gas Concentration	Zero		Span		Zero		Span	
				Reading	Error(%)	Reading	Error(%)	Reading	Error(%)	Reading	Error(%)
1	N <sub>2</sub> Analyzer GSHN2000001	0 ± 200 ppm	100.0	1.1	0.550	172.0	0.450	0.0	0.000	172.0	0.000
2	O <sub>2</sub> Analyzer GSHN2000002	0 ± 100 ppm	85.4	0.3	0.150	85.9	0.100	0.0	0.000	85.4	0.000
3	CO Analyzer GSHN2000003	0 ± 100 ppm	85.4	0.30	0.150	85.9	0.100	0.0	0.000	85.4	0.000
4	CO <sub>2</sub> Analyzer GSHN2000004	0 ± 25 %	16.50%	0.04	0.040	16.75	0.100	0.00	0.000	16.70	0.000
5	O <sub>2</sub> Analyzer GSHN2000005	0 ± 25 %	21.10%	0.06	0.060	21.08	0.050	0.00	0.000	21.10	0.000

Calibration Result: ☒ Pass ☐ Fail

Final Inspection:

1. Trace Tube (Sample line): Target Temperature: 117.123 °C Actual Temperature: 120.0 °C

2. Sample Flow: Target Flow Rate: 0.3 L/min Actual Flow Rate: 0.3 L/min

3. Sample Pressure: Target Pressure: 0.8 - 1.0 bar Actual Pressure: 0.85 bar

4. Non condenser Temperature: Target Temperature: 275 - 295 °C Actual Temperature: 291.0 °C

5. Zero and Span gas Cylinders and regulators (Standard gas pressure: 300 psig)

Gas	Lot No.	Remaining Pressure (psi)	Expiration Date	Lead time
N <sub>2</sub> Gas 1	1.310	150	2-Dec-25	45 Days
N <sub>2</sub> Gas 2	1.310	150	25-Nov-24	45 Days
CO Gas 1	1.880	150	28-Jul-25	45 Days
CO Gas 2	1.880	150	5-Jul-27	45 Days
CO <sub>2</sub> Gas 1	1.675	150	15-Nov-24	45 Days
CO <sub>2</sub> Gas 2	1.675	150	1-Jun-29	30 Days

6. Duct analyzer: Actual: 0.000 %H<sub>2</sub>O

7. Stack flow meter: Actual: 1.668 345 m<sup>3</sup>/h

8. Stack Temperature: Actual: 133.50 °C

9. Sample probe: ☐ Normal ☐ Shut-Down ☐ Verify

10. Sample cooler Normally Temperature (2 - 5 °C): ☐ Normal ☐ Abnormal ☐ Verify

11. Filter: Replace every 6 Months: ☐ Normal ☐ Replace filter ☐ Verify

12. Instrument on line Below 5.0 barg: ☐ Normal ☐ Abnormal ☐ Verify

Remarks: CEMS equipment certified check is normal condition (MSD 2024-950261)

Gas Tolerance test: 14.77 %H<sub>2</sub>O

Calibrated by: Chalchawan S. Date: 5 Sep 2024

Accepted by: Chalchawan S. Date: 5 Sep 2024

GE PROPRIETARY

UNCONTROLLED WHEN PRINTED  
OR TRANSMITTED ELECTRICALLY

Page 1 of 1



Power Services  
CEMs Online Calibration Form

GFIRM-715-03-QM-SPCO-002

Rev 3.0

ACTIVE: ☒ Weekly Calibration

EQUIP. OF. SERVICE: Continuous Emission Monitoring System

MANUFACTURER: EMERSON

MODEL: M1T-1.5 LOI-R-002 SERIAL NO: 45500229010

CALIBRATION TOLERANCE OF ANALYT: CO<sub>2</sub> ± 0.2% OF FULL SCALE CALIBRATION TOLERANCE OF O<sub>2</sub> CO<sub>2</sub> ± 0.5% OF REFERENCE GAS VALUE

Item	Component MS Code	Humidity Range	Span Gas Concentration	Zero		Span		Zero		Span	
				Reading	Error(%)	Reading	Error(%)	Reading	Error(%)	Reading	Error(%)
1	N <sub>2</sub> Analyzer GSHN2000001	0 ± 200 ppm	100.0	2.0	1.000	171.6	0.200	0.0	0.000	172.0	0.000
2	O <sub>2</sub> Analyzer GSHN2000002	0 ± 100 ppm	85.4	1.8	1.000	85.5	0.100	0.0	0.000	85.4	0.000
3	CO Analyzer GSHN2000003	0 ± 100 ppm	85.4	0.10	0.100	85.5	0.000	0.0	0.000	85.4	0.000
4	CO <sub>2</sub> Analyzer GSHN2000004	0 ± 25 %	16.50%	0.40	0.400	17.01	0.100	0.00	0.000	16.90	0.000
5	O <sub>2</sub> Analyzer GSHN2000005	0 ± 25 %	21.10%	0.04	0.040	21.10	0.000	0.00	0.000	21.10	0.000

Calibration Result: ☒ Pass ☐ Fail

Final Inspection:

1. Trace Tube (Sample line): Target Temperature: 117.123 °C Actual Temperature: 120.0 °C

2. Sample Flow: Target Flow Rate: 0.3 L/min Actual Flow Rate: 0.3 L/min

3. Sample Pressure: Target Pressure: 0.8 - 1.0 bar Actual Pressure: 0.85 bar

4. Non condenser Temperature: Target Temperature: 275 - 295 °C Actual Temperature: 291.0 °C

5. Zero and Span gas Cylinders and regulators (Standard gas pressure: 300 psig)

Gas	Lot No.	Remaining Pressure (psi)	Expiration Date	Lead time
N <sub>2</sub> Gas 1	1.310	150	2-Dec-25	45 Days
N <sub>2</sub> Gas 2	1.310	150	25-Nov-24	45 Days
CO Gas 1	1.880	150	28-Jul-25	45 Days
CO Gas 2	1.780	150	5-Jul-27	45 Days
CO <sub>2</sub> Gas 1	1.685	150	15-Nov-24	45 Days
CO <sub>2</sub> Gas 2	2.025	150	1-Jun-29	30 Days

6. Duct analyzer: Actual: 0.000 %H<sub>2</sub>O

7. Stack flow meter: Actual: 1.668 375 m<sup>3</sup>/h

8. Stack Temperature: Actual: 133.50 °C

9. Sample probe: ☐ Normal ☐ Shut-Down ☐ Verify

10. Sample cooler Normally Temperature (2 - 5 °C): ☐ Normal ☐ Abnormal ☐ Verify

11. Filter: Replace every 6 Months: ☐ Normal ☐ Replace filter ☐ Verify

12. Instrument on line Below 5.0 barg: ☐ Normal ☐ Abnormal ☐ Verify

Remarks: CEMS equipment certified check is normal condition (MSD 2024-950261)

Gas Tolerance test: 10.5 %H<sub>2</sub>O

Calibrated by: Chalchawan S. Date: 24 Sep 2024

Accepted by: Chalchawan S. Date: 24 Sep 2024

GE PROPRIETARY

UNCONTROLLED WHEN PRINTED  
OR TRANSMITTED ELECTRICALLY

Page 1 of 1



Power Services  
CEMs Online Calibration Form

GFIRM-715-03-QM-SPCO-002

Rev 3.0

ACTIVE: ☒ Weekly Calibration

EQUIP. OF. SERVICE: Continuous Emission Monitoring System

MANUFACTURER: EMERSON

MODEL: M1T-1.5 LOI-R-002 SERIAL NO: 45500229010

CALIBRATION TOLERANCE OF ANALYT: CO<sub>2</sub> ± 0.2% OF FULL SCALE CALIBRATION TOLERANCE OF O<sub>2</sub> CO<sub>2</sub> ± 0.5% OF REFERENCE GAS VALUE

Item	Component MS Code	Humidity Range	Span Gas Concentration	Zero		Span		Zero		Span	
				Reading	Error(%)	Reading	Error(%)	Reading	Error(%)	Reading	Error(%)
1	N <sub>2</sub> Analyzer GSHN2000001	0 ± 200 ppm	100.0	1.2	0.600	172.0	0.000	0.0	0.000	172.0	0.000
2	O <sub>2</sub> Analyzer GSHN2000002	0 ± 100 ppm	85.4	0.9	0.100	86.0	0.100	0.0	0.000	85.4	0.000
3	CO Analyzer GSHN2000003	0 ± 100 ppm	85.4	-0.30	0.300	85.7	0.300	0.0	0.000	85.4	0.000
4	CO <sub>2</sub> Analyzer GSHN2000004	0 ± 25 %	16.50%	-0.10	0.100	17.02	0.100	0.00	0.000	16.90	0.000
5	O <sub>2</sub> Analyzer GSHN2000005	0 ± 25 %	21.10%	0.12	0.120	20.89	0.250	0.00	0.000	21.10	0.000

Calibration Result: ☒ Pass ☐ Fail

Final Inspection:

1. Trace Tube (Sample line): Target Temperature: 117.123 °C Actual Temperature: 119.0 °C

2. Sample Flow: Target Flow Rate: 0.3 L/min Actual Flow Rate: 0.3 L/min

3. Sample Pressure: Target Pressure: 0.8 - 1.0 bar Actual Pressure: 0.90 bar

4. Non condenser Temperature: Target Temperature: 275 - 295 °C Actual Temperature: 291.0 °C

5. Zero and Span gas Cylinders and regulators (Standard gas pressure: 300 psig)

Gas	Lot No.	Remaining Pressure (psi)	Expiration Date	Lead time
N <sub>2</sub> Gas 1	1.310	150	2-Dec-25	45 Days
N <sub>2</sub> Gas 2	1.310	150	25-Nov-24	45 Days
CO Gas 1	1.880	150	28-Jul-25	45 Days
CO Gas 2	1.790	150	5-Jul-27	45 Days
CO <sub>2</sub> Gas 1	1.675	150	15-Nov-24	45 Days
CO <sub>2</sub> Gas 2	2.000	150	1-Jun-29	30 Days

6. Duct analyzer: Actual: 0.000 %H<sub>2</sub>O

7. Stack flow meter: Actual: 1.674 345 m<sup>3</sup>/h

8. Stack Temperature: Actual: 133.50 °C

9. Sample probe: ☐ Normal ☐ Shut-Down ☐ Verify

10. Sample cooler Normally Temperature (2 - 5 °C): ☐ Normal ☐ Abnormal ☐ Verify

11. Filter: Replace every 6 Months: ☐ Normal ☐ Replace filter ☐ Verify

12. Instrument on line Below 5.0 barg: ☐ Normal ☐ Abnormal ☐ Verify

Remarks: CEMS equipment certified check is normal condition (MSD 2024-758431)

Gas Tolerance test: 11.77 %H<sub>2</sub>O

Calibrated by: Chalchawan S. Date: 4 Oct 2024

Accepted by: Chalchawan S. Date: 4 Oct 2024

GE PROPRIETARY

UNCONTROLLED WHEN PRINTED  
OR TRANSMITTED ELECTRICALLY

Page 1 of 1



Power Services  
CEMs Online Calibration Form

GFIRM-715-03-QM-SPCO-002

Rev 3.0

ACTIVE: ☒ Weekly Calibration

EQUIP. OF. SERVICE: Continuous Emission Monitoring System

MANUFACTURER: EMERSON

MODEL: M1T-1.5 LOI-R-002 SERIAL NO: 45500229010

CALIBRATION TOLERANCE OF ANALYT: CO<sub>2</sub> ± 0.2% OF FULL SCALE CALIBRATION TOLERANCE OF O<sub>2</sub> CO<sub>2</sub> ± 0.5% OF REFERENCE GAS VALUE

Item	Component MS Code	Humidity Range	Span Gas Concentration	Zero		Span		Zero		Span	
				Reading	Error(%)	Reading	Error(%)	Reading	Error(%)	Reading	Error(%)
1	N <sub>2</sub> Analyzer GSHN2000001	0 ± 200 ppm	100.0	1.9	0.950	168.8	0.400	0.0	0.000	172.0	0.000
2	O <sub>2</sub> Analyzer GSHN2000002	0 ± 100 ppm	85.4	2.0	2.000	85.2	0.200	0.0	0.000	85.4	0.000
3	CO Analyzer GSHN2000003	0 ± 100 ppm	85.4	0.20	0.200	85.1	0.300	0.0	0.000	85.4	0.000
4	CO <sub>2</sub> Analyzer GSHN2000004	0 ± 25 %	16.50%	0.37	0.370	16.91	0.050	0.00	0.000	16.90	0.000
5	O <sub>2</sub> Analyzer GSHN2000005	0 ± 25 %	21.10%	0.07	0.070	20.18	0.900	0.00	0.000	21.10	0.000

Calibration Result: ☒ Pass ☐ Fail

Final Inspection:

1. Trace Tube (Sample line): Target Temperature: 117.123 °C Actual Temperature: 120.0 °C

2. Sample Flow: Target Flow Rate: 0.3 L/min Actual Flow Rate: 0.3 L/min

3. Sample Pressure: Target Pressure: 0.8 - 1.0 bar Actual Pressure: 1.00 bar

4. Non condenser Temperature: Target Temperature: 275 - 295 °C Actual Temperature: 291.0 °C

5. Zero and Span gas Cylinders and regulators (Standard gas pressure: 300 psig)

Gas	Lot No.	Remaining Pressure (psi)	Expiration Date	Lead time
N <sub>2</sub> Gas 1	1.295	150	2-Dec-25	45 Days
N <sub>2</sub> Gas 2	1.295	150	25-Nov-24	45 Days
CO Gas 1	1.875	150	28-Jul-25	45 Days
CO Gas 2	1.760	150	5-Jul-27	45 Days
CO <sub>2</sub> Gas 1	1.675	150	15-Nov-24	45 Days
CO <sub>2</sub> Gas 2	0.965	150	1-Jun-29	30 Days

6. Duct analyzer: Actual: 0.000 %H<sub>2</sub>O

7. Stack flow meter: Actual: 1.263 345 m<sup>3</sup>/h

8. Stack Temperature: Actual: 133.50 °C

9. Sample probe: ☐ Normal ☐ Shut-Down ☐ Verify

10. Sample cooler Normally Temperature (2 - 5 °C): ☐ Normal ☐ Abnormal ☐ Verify

11. Filter: Replace every 6 Months: ☐ Normal ☐ Replace filter ☐ Verify

12. Instrument on line Below 5.0 barg: ☐ Normal ☐ Abnormal ☐ Verify

Remarks: CEMS equipment certified check is normal condition (MSD 2024-390511)

Gas Tolerance test: 87.73 %H<sub>2</sub>O

Calibrated by: Chalchawan S. Date: 24 Oct 2024

Accepted by: Chalchawan S. Date: 24 Oct 2024

GE PROPRIETARY

UNCONTROLLED WHEN PRINTED  
OR TRANSMITTED ELECTRICALLY

Page 1 of 1



Power Services  
CEMs Online Calibration Form

GFIRM-715-03-QM-SPCD-002

Rev 3.0

**ACTIVE TITLE** B. Weekly Calibration

**EQUIP. OF. SERVICE** Continuous Emissions Monitoring System

**MANUFACTURER** EMERSON

**MODEL** H1A11-18-10-18-10-10 SERIAL NO. 4354W02732010

**CALIBRATION TOLERANCE OF ANALYST** 0.2% OF FULL SCALE CALIBRATION TOLERANCE OF EQD 0.2% OF 0.5% OF REFERENCE GAS VALUE

Item	Component SKU Code	Monitor Range	Span Gas Concentration	As Found		As Left	
				Reading	Error(Pct)	Reading	Error(Pct)
1	N2 Analyzer 03H1120C0001	0 - 200 ppm	122.0	14	0.700	138.4	0.300
2	O2 Analyzer 03H1120C0002	0 - 100 ppm	85.4	12	1.200	85.9	0.100
3	CO Analyzer 03H1120C0003	0 - 100 ppm	85.4	0.02	0.020	85.9	0.100
4	EQD Analyzer 03H1120C0004	0 - 25%	16.90%	0.00	0.000	17.00%	0.100
5	O2 Analyzer 03H1120C0005	0 - 25%	21.10%	0.10	0.000	20.9%	0.100

**Calibration Result**

**Visual Inspection**

1 Trace Tube (Sample Inlet) Target Temperature 117.128 °C Actual Temperature 120.0 °C

2 Sample Flow Target Flow Rate 0.3 L/min Actual Flow Rate 0.3 L/min

3 Sample Pressure Target Pressure 0.8 - 1.0 bar Actual Pressure 0.9 bar

4 Non converter Temperature Target Temperature 229.295 °C Actual Temperature 231.0 °C

5 Zero and Span gas cylinders and regulators (Standard gas pressure >150 psi)

Gas	SKU Code	Remaining Pressure (psi)	Expiration Date	Lead time
N2	1.245	150	2 Dec 25	45 Days
O2	1.245	150	20 Nov 24	45 Days
CO	1.810	150	28 Jul 25	45 Days
CO2	1.245	150	5 Jul 27	45 Days
CO	1.810	150	15 Nov 26	45 Days
N2	1.245	150	2 Jun 29	30 Days

6 O2 Analyzer Actual 0.000 % O2

7 Span Flow Meter Actual 1.245 L/min

8 Span Temperature Actual 231.0 °C

9 Sample probe

10 Sample cooler Normality Temperature (2 - 5 °C)

11 Drift pump

12 Filter(s) Replace every 6 Months

13 Instrument on-line Before 5:00pm

**Remarks** CEMS equipment certified check is normal condition (NOV 2024 194321)

**Calibration Date** 11/07/2024

**Calibrated By** Mr. Manoj Kumar Chakraborty

**Date** 5 Nov 2024

**Approved By** Chakraborty

**Date** 5 Nov 2024

GE PROPRIETARY

UNCONTROLLED WHEN PRINTED  
OR TRANSMITTED ELECTRICALLY

Page 1 of 1



Power Services  
CEMs Online Calibration Form

GFIRM-715-03-QM-SPCD-002

Rev 3.0

**ACTIVE TITLE** B. Weekly Calibration

**EQUIP. OF. SERVICE** Continuous Emissions Monitoring System

**MANUFACTURER** EMERSON

**MODEL** H1A11-18-10-18-10-10 SERIAL NO. 4354W02732010

**CALIBRATION TOLERANCE OF ANALYST** 0.2% OF FULL SCALE CALIBRATION TOLERANCE OF EQD 0.2% OF 0.5% OF REFERENCE GAS VALUE

Item	Component SKU Code	Monitor Range	Span Gas Concentration	As Found		As Left	
				Reading	Error(Pct)	Reading	Error(Pct)
1	N2 Analyzer 03H1120C0001	0 - 200 ppm	122.0	0.6	0.300	149.1	0.000
2	O2 Analyzer 03H1120C0002	0 - 100 ppm	84	0.0	0.000	82.9	0.000
3	CO Analyzer 03H1120C0003	0 - 100 ppm	85.4	0.10	0.100	83.9	0.000
4	EQD Analyzer 03H1120C0004	0 - 25%	16.90%	0.00	0.000	16.8%	0.000
5	O2 Analyzer 03H1120C0005	0 - 25%	21.10%	0.01	0.000	21.2%	0.000

**Calibration Result**

**Visual Inspection**

1 Trace Tube (Sample Inlet) Target Temperature 117.128 °C Actual Temperature 120.0 °C

2 Sample Flow Target Flow Rate 0.3 L/min Actual Flow Rate 0.3 L/min

3 Sample Pressure Target Pressure 0.8 - 1.0 bar Actual Pressure 1.00 bar

4 Non converter Temperature Target Temperature 229.295 °C Actual Temperature 231.0 °C

5 Zero and Span gas cylinders and regulators (Standard gas pressure >150 psi)

Gas	SKU Code	Remaining Pressure (psi)	Expiration Date	Lead time
N2	1.245	150	2 Dec 25	45 Days
O2	1.245	150	20 Nov 24	45 Days
CO	1.810	150	28 Jul 25	45 Days
CO2	1.245	150	5 Jul 27	45 Days
CO	1.810	150	15 Nov 26	45 Days
N2	1.245	150	2 Jun 29	30 Days

6 O2 Analyzer Actual 0.000 % O2

7 Span Flow Meter Actual 1.00 L/min

8 Span Temperature Actual 231.0 °C

9 Sample probe

10 Sample cooler Normality Temperature (2 - 5 °C)

11 Drift pump

12 Filter(s) Replace every 6 Months

13 Instrument on-line Before 5:00pm

**Remarks** CEMS equipment certified check is normal condition (NOV 2024 194321)

**Calibration Date** 05/06/2024

**Calibrated By** Mr. Manoj Kumar Chakraborty

**Date** 21 Nov 2024

**Approved By** Chakraborty

**Date** 21 Nov 2024

GE PROPRIETARY

UNCONTROLLED WHEN PRINTED  
OR TRANSMITTED ELECTRICALLY

Page 1 of 1



Power Services  
CEMs Online Calibration Form

GFIRM-715-03-QM-SPCD-002

Rev 3.0

**ACTIVE TITLE** B. Weekly Calibration

**EQUIP. OF. SERVICE** Continuous Emissions Monitoring System

**MANUFACTURER** EMERSON

**MODEL** H1A11-18-10-18-10-10 SERIAL NO. 4354W02732010

**CALIBRATION TOLERANCE OF ANALYST** 0.2% OF FULL SCALE CALIBRATION TOLERANCE OF EQD 0.2% OF 0.5% OF REFERENCE GAS VALUE

Item	Component SKU Code	Monitor Range	Span Gas Concentration	As Found		As Left	
				Reading	Error(Pct)	Reading	Error(Pct)
1	N2 Analyzer 03H1120C0001	0 - 200 ppm	122.0	0.6	0.400	142.9	0.000
2	O2 Analyzer 03H1120C0002	0 - 100 ppm	84	0.7	0.700	83.1	0.500
3	CO Analyzer 03H1120C0003	0 - 100 ppm	85.4	0.00	0.000	85.9	0.100
4	EQD Analyzer 03H1120C0004	0 - 25%	16.90%	0.06	0.060	16.8%	0.000
5	O2 Analyzer 03H1120C0005	0 - 25%	21.10%	0.09	0.000	20.7%	0.000

**Calibration Result**

**Visual Inspection**

1 Trace Tube (Sample Inlet) Target Temperature 117.128 °C Actual Temperature 121.0 °C

2 Sample Flow Target Flow Rate 0.3 L/min Actual Flow Rate 0.3 L/min

3 Sample Pressure Target Pressure 0.8 - 1.0 bar Actual Pressure 0.9 bar

4 Non converter Temperature Target Temperature 229.295 °C Actual Temperature 231.0 °C

5 Zero and Span gas cylinders and regulators (Standard gas pressure >150 psi)

Gas	SKU Code	Remaining Pressure (psi)	Expiration Date	Lead time
N2	1.245	150	2 Dec 25	45 Days
O2	1.245	150	20 Nov 24	45 Days
CO	1.810	150	28 Jul 25	45 Days
CO2	1.245	150	5 Jul 27	45 Days
CO	1.810	150	15 Nov 26	45 Days
N2	1.245	150	2 Jun 29	30 Days

6 O2 Analyzer Actual 0.700 % O2

7 Span Flow Meter Actual 1.048 L/min

8 Span Temperature Actual 231.0 °C

9 Sample probe

10 Sample cooler Normality Temperature (2 - 5 °C)

11 Drift pump

12 Filter(s) Replace every 6 Months

13 Instrument on-line Before 5:00pm

**Remarks** CEMS equipment certified check is normal condition (NOV 2024 195221)

**Calibration Date** 05/06/2024

**Calibrated By** Mr. Manoj Kumar Chakraborty

**Date** 4 Dec 2024

**Approved By** Chakraborty

**Date** 4 Dec 2024

GE PROPRIETARY

UNCONTROLLED WHEN PRINTED  
OR TRANSMITTED ELECTRICALLY

Page 1 of 1



Power Services  
CEMs Online Calibration Form

GFIRM-715-03-QM-SPCD-002

Rev 3.0

**ACTIVE TITLE** B. Weekly Calibration

**EQUIP. OF. SERVICE** Continuous Emissions Monitoring System

**MANUFACTURER** EMERSON

**MODEL** H1A11-18-10-18-10-10 SERIAL NO. 4354W02732010

**CALIBRATION TOLERANCE OF ANALYST** 0.2% OF FULL SCALE CALIBRATION TOLERANCE OF EQD 0.2% OF 0.5% OF REFERENCE GAS VALUE

Item	Component SKU Code	Monitor Range	Span Gas Concentration	As Found		As Left	
				Reading	Error(Pct)	Reading	Error(Pct)
1	N2 Analyzer 03H1120C0001	0 - 200 ppm	122.0	2.1	1.000	144.9	0.000
2	O2 Analyzer 03H1120C0002	0 - 100 ppm	84	1.3	1.300	84.6	0.000
3	CO Analyzer 03H1120C0003	0 - 100 ppm	85.4	0.20	0.200	85.4	0.000
4	EQD Analyzer 03H1120C0004	0 - 25%	16.90%	0.84	0.840	17.1%	0.000
5	O2 Analyzer 03H1120C0005	0 - 25%	21.10%	0.11	0.100	21.1%	0.000

**Calibration Result**

**Visual Inspection**

1 Trace Tube (Sample Inlet) Target Temperature 117.128 °C Actual Temperature 121.0 °C

2 Sample Flow Target Flow Rate 0.3 L/min Actual Flow Rate 0.3 L/min

3 Sample Pressure Target Pressure 0.8 - 1.0 bar Actual Pressure 0.9 bar

4 Non converter Temperature Target Temperature 229.295 °C Actual Temperature 231.0 °C

5 Zero and Span gas cylinders and regulators (Standard gas pressure >150 psi)

Gas	SKU Code	Remaining Pressure (psi)	Expiration Date	Lead time
N2	1.245	150	2 Dec 25	45 Days
O2	1.245	150	20 Nov 24	45 Days
CO	1.810	150	28 Jul 25	45 Days
CO2	1.245	150	5 Jul 27	45 Days
CO	1.810	150	15 Nov 26	45 Days
N2	1.245	150	2 Jun 29	30 Days

6 O2 Analyzer Actual 1.300 % O2

7 Span Flow Meter Actual 0.629 L/min

8 Span Temperature Actual 231.0 °C

9 Sample probe

10 Sample cooler Normality Temperature (2 - 5 °C)

11 Drift pump

12 Filter(s) Replace every 6 Months

13 Instrument on-line Before 5:00pm

**Remarks** CEMS equipment certified check is normal condition (NOV 2024 195221)

**Calibration Date** 05/06/2024

**Calibrated By** Mr. Manoj Kumar Chakraborty

**Date** 20 Dec 2024

**Approved By** Chakraborty

**Date** 20 Dec 2024

GE PROPRIETARY

UNCONTROLLED WHEN PRINTED  
OR TRANSMITTED ELECTRICALLY

Page 1 of 1



# ภาคผนวก ข-5

---

บันทึกผล CEMS

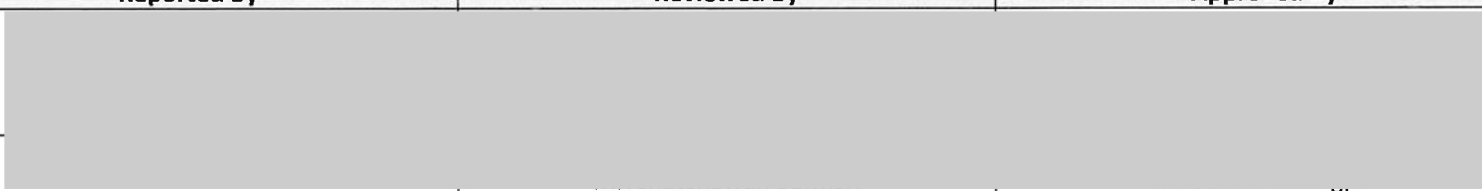
**Stack Emission KPI : July - December 2024**

Air emission control average data refers to summary CEMS operation monthly report during July - December 2024.

EIA Parameter	Unit	*Target	July	August	September	October	November	December
NOx (at 7%O <sub>2</sub> )	ppm	≤ 60	35.71	54.97	42.69	55.57	42.27	58.70
SO <sub>2</sub>	ppm	≤ 15	0.97	1.73	1.30	1.47	1.13	1.15
Dust	Mg/m <sup>3</sup>	≤ 40	0.00	0.00	1.70	0.04	0.13	0.60
CO	ppm	≤ 690	17.37	12.70	18.82	20.50	25.14	19.85
Monitoring Parameter	Unit	Standard	Average	Average	Average	Average	Average	Average
Temperature	°C	-	132.30	132.76	133.85	134.30	134.34	132.77
CO <sub>2</sub>	%	-	2.22	2.35	2.25	2.17	1.53	1.48
O <sub>2</sub>	%	-	14.17	14.72	14.82	15.39	16.26	16.57
Summary Result			Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass

**Remark:** 1. 01-02 July 2024, plant shutdown during GT and ST major inspection.  
 2. 19-20 October 2024 unscheduled maintenance for repair fuel gas purge valve leak pass.  
 3. 27 December 2024-02 January 2025 Plant Reserve Shutdown.

\* Target for Operation > 80% Load

Reported by	Reviewed by	Approved By
		
EHS Specialist Date.....03 January 2025.....	Air Pollution Controller Date.....03 January 2025.....	Environmental Manager Date....03 January 2025...

## ภาคผนวก ข-6

---

ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการมลพิษทางอากาศ



Power Services  
CEM System Operation



Power Services  
CEM System Operation





Power Services  
CEM System Operation



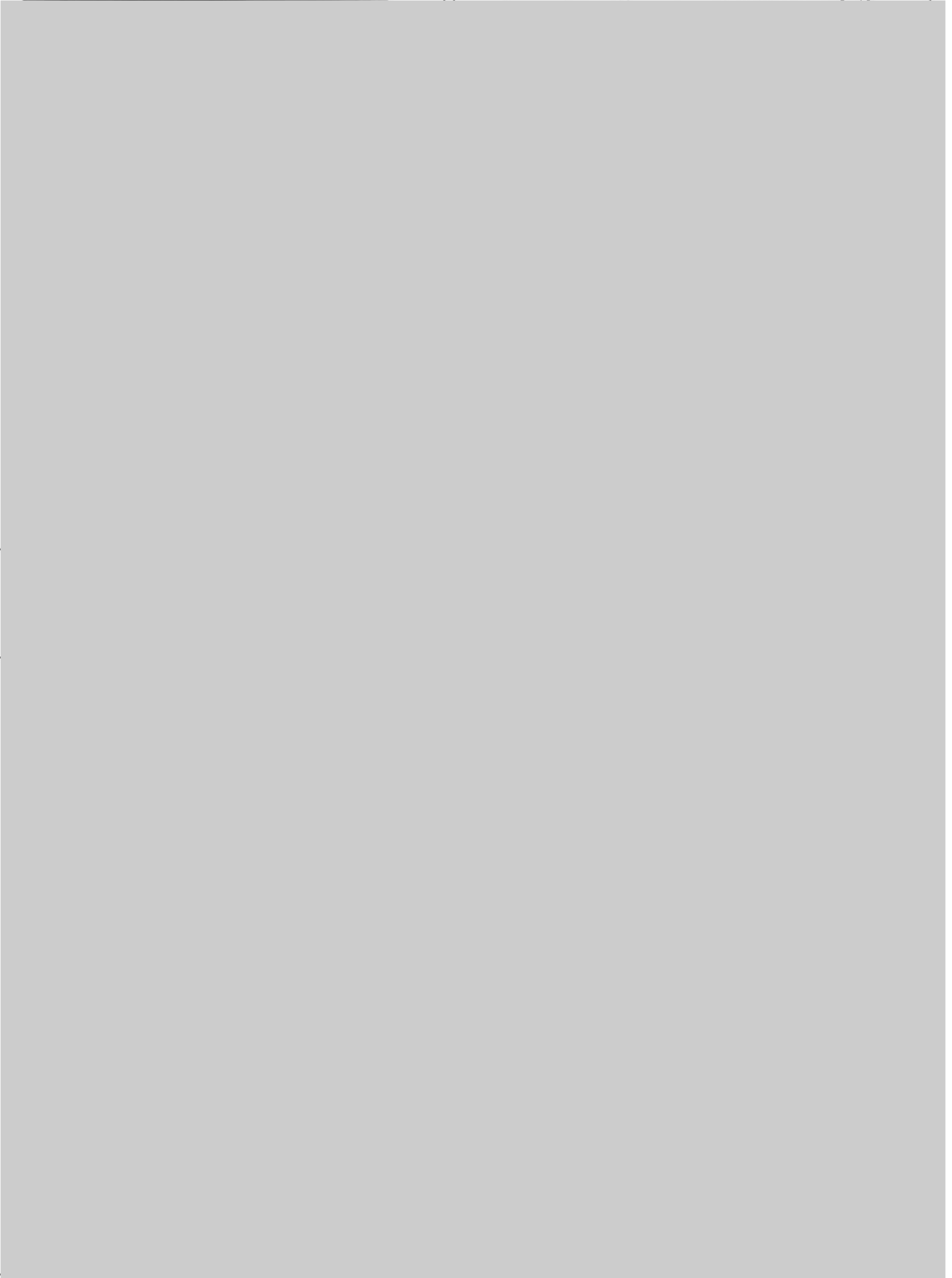
Power Services  
CEM System Operation



Power Services  
CEM System Operation



Power Services  
CEM System Operation





Power Services  
CEM System Operation



Power Services  
CEM System Operation

# ภาคผนวก ข-7

---

เอกสารการขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑ ๖ ๓ ๔ ๓



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สยามเพาเวอร์ เจเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๕๓๓ ลงรับวันที่ ๒๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ  
บริษัท สยามเพาเวอร์ เจเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED]  
ประกอบกิจการผลิตกระแสไฟฟ้า กำลังผลิต ๔๕๐ เมกกะวัตต์ และผลิตไอน้ำ ตั้งอยู่ [REDACTED]  
[REDACTED]  
ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๙  
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายสุวัฒน์ ทองพลู		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	✓
๒				✓	✓
๓			✓		✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒				✓	
๓				✓	
๔				✓	✓
๕			✓		✓
๖			✓		✓
๗			✓		
๘				✓	
๙				✓	

ลำดับ ๑๐...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๐				✓
๑๑		✓		

**หมายเหตุ** ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๖๑๔๖ ลงวันที่ ๒๖ พฤษภาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นักวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม ชีวภาพ  
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
ปลัดบริหารงานทะเบียนโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





# ภาคผนวก ข-8

---

แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกันเครื่องจักร

(Preventive Maintenance Program)

## SIPCO 2010-2035 Maintenance Plan

Year		Gas Turbine	Gas Turbine Generator	Steam Turbine	Steam Turbine Generator	Heat Recovery Steam Generator	Note
	Model	PG9171E	9E GENERATOR	FK-H125-3.2-50-AX	GTLR524/58-2		
	S/N	890233	819796	K1B17399G1	K1B17399L1	DKS-2801-H01	
2010		INT	INT	INT	INT	INT	29 <sup>th</sup> Dec 10
2011				Minor		Regulatory Inspection	14 days 31 <sup>st</sup> Oct to 13 <sup>th</sup> Nov
2012		Offline WW					Q1 OMW
2012		Offline WW					~July1
2012		Offline WW					~Sept1
2012		Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Regulatory Inspection	BOP 7 Days 1 <sup>st</sup> - 6 <sup>th</sup> Nov OMW
2013		HGPI	Minor	Minor	Minor	3Y Regulatory Inspection	35 Days 1 <sup>st</sup> Nov-30 <sup>th</sup> Nov OMW
2014		Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Annual Regulatory Inspection	BOP 7 Days 14 <sup>th</sup> - 16 <sup>th</sup> Feb *1 <sup>st</sup> - 29 <sup>th</sup> Jan and 13 <sup>th</sup> Jun - 31 <sup>st</sup> Dec PTT stop supply fuel gas/ SIPCO shutdown and returned to service on 1 <sup>st</sup> Jan 2015 OMW
2015		Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Annual Regulatory Inspection	BOP 7 Days 21 <sup>st</sup> - 22 <sup>nd</sup> Feb 15 <sup>th</sup> - 16 <sup>th</sup> Aug 5 <sup>th</sup> - 7 <sup>th</sup> Dec OMW
2016		Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Annual Regulatory Inspection	BOP 7 Days 26 <sup>th</sup> - 27 <sup>th</sup> Mar 15 <sup>th</sup> - 17 <sup>th</sup> Jul 26 <sup>th</sup> - 27 <sup>th</sup> Nov OMW
2017		MI (Major)	Major	Major	Major	3Y Regulatory Inspection	45 Days 26 <sup>th</sup> June- 25 <sup>th</sup> July 0 MW

## SIPCO 2010-2035 Maintenance Plan

Year		Gas Turbine	Gas Turbine Generator	Steam Turbine	Steam Turbine Generator	Heat Recovery Steam Generator	Note
	Model	PG9171E	9E GENERATOR	FK-H125-3.2-50-AX	GTLR524/58-2		
	S/N	890233	819796	K1B17399G1	K1B17399L1	DKS-2801-H01	
2018		Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Annual Regulatory Inspection	BOP 10 Days 1 <sup>st</sup> - 3 <sup>rd</sup> Jun 6 <sup>th</sup> - 7 <sup>th</sup> Oct OMW
2019		Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Annual Regulatory Inspection	BOP 10 Days 2 <sup>nd</sup> - 4 <sup>th</sup> Feb 8 <sup>th</sup> - 11 <sup>th</sup> Jun 5 <sup>th</sup> - 7 <sup>th</sup> Oct OMW
2020		CI	Minor	Minor	Minor	3Y Regulatory Inspection	35 Days 23 <sup>rd</sup> - 25 <sup>th</sup> Feb 26 <sup>th</sup> - 28 <sup>th</sup> Jul 9 <sup>th</sup> - 30 <sup>th</sup> Nov OMW
2021		Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Annual Regulatory Inspection	BOP 10 Days 21 <sup>st</sup> - 23 <sup>rd</sup> Feb 11 <sup>th</sup> - 13 <sup>th</sup> Jul 3 <sup>rd</sup> - 6 <sup>th</sup> Oct OMW
2022		Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Annual Regulatory Inspection	BOP 10 Days 6 <sup>th</sup> - 8 <sup>th</sup> Feb 26 <sup>th</sup> - 28 <sup>th</sup> Jun 6 <sup>th</sup> - 9 <sup>th</sup> Nov OMW *Plant Reserve Shut down 1 <sup>st</sup> Nov - 31 <sup>st</sup> Dec
2023		Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Annual Regulatory Inspection	BOP 10 Days 12 <sup>th</sup> - 14 <sup>th</sup> Feb (Cancelled) Changed 9 <sup>th</sup> - 11 <sup>th</sup> Jul to 16 <sup>th</sup> - 18 <sup>th</sup> Jul  Cancelled 1 <sup>st</sup> - 30 <sup>th</sup> Nov and replace 5 <sup>th</sup> - 8 <sup>th</sup> Nov 0 MW *Plant Reserve Shut down 1 <sup>st</sup> Jan - 30 <sup>th</sup> Apr

## SIPCO 2010-2035 Maintenance Plan

Year	Model	Gas Turbine	Gas Turbine Generator	Steam Turbine	Steam Turbine Generator	Heat Recovery Steam Generator	Note
		PG9171E	9E GENERATOR	FK-H125-3.2-50-AX	GTLR524/58-2		
		S/N	890233	819796	K1B17399G1	K1B17399L1	
2024		MI (Major)	Major	Major	Major	3Y Regulatory Inspection	35 Days 10 <sup>th</sup> - 12 <sup>th</sup> Mar 4 <sup>th</sup> - 30 <sup>th</sup> Jun 20 <sup>th</sup> - 22 <sup>nd</sup> Oct OMW
2025		Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Annual Regulatory Inspection	BOP 10 Days 9 <sup>th</sup> - 11 <sup>th</sup> Mar 8 <sup>th</sup> - 11 <sup>th</sup> Jun 19 <sup>th</sup> - 21 <sup>st</sup> Oct OMW
2026		Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Annual Regulatory Inspection	BOP 10 Days 8 <sup>th</sup> - 10 <sup>th</sup> Mar 21 <sup>st</sup> - 24 <sup>th</sup> Jun 18 <sup>th</sup> - 20 <sup>th</sup> Oct OMW
2027		CI	Minor	Minor	Minor	3Y Regulatory Inspection	35 Days 7 <sup>th</sup> - 9 <sup>th</sup> Mar 6 <sup>th</sup> - 27 <sup>th</sup> Jun 17 <sup>th</sup> - 19 <sup>th</sup> Oct OMW
2028		Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Annual Regulatory Inspection	BOP 10 Days 12 <sup>th</sup> - 14 <sup>th</sup> Mar 18 <sup>th</sup> - 21 <sup>st</sup> Jun 15 <sup>th</sup> - 17 <sup>th</sup> Oct OMW
2029		Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Annual Regulatory Inspection	BOP 10 Days 11 <sup>th</sup> - 13 <sup>th</sup> Mar 17 <sup>th</sup> - 20 <sup>th</sup> Jun 21 <sup>st</sup> - 23 <sup>rd</sup> Oct OMW
2030		MI (Major)	Major	Major	Major	3Y Regulatory Inspection	BOP 45 Days 10 <sup>th</sup> - 12 <sup>th</sup> Mar 1 <sup>st</sup> - 30 <sup>th</sup> Jun 20 <sup>th</sup> - 22 <sup>nd</sup> Oct OMW

## SIPCO 2010-2035 Maintenance Plan

Year	Model	Gas Turbine	Gas Turbine Generator	Steam Turbine	Steam Turbine Generator	Heat Recovery Steam Generator	Note
		PG9171E	9E GENERATOR	FK-H125-3.2-50-AX	GTLR524/58-2		
		S/N	890233	819796	K1B17399G1	K1B17399L1	
2031		Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Annual Regulatory Inspection	BOP 10 Days 9 <sup>th</sup> - 11 <sup>th</sup> Mar 15 <sup>th</sup> - 18 <sup>th</sup> Jun 19 <sup>th</sup> - 21 <sup>st</sup> Oct OMW
2032		Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Annual Regulatory Inspection	BOP 10 Days 14 <sup>th</sup> - 16 <sup>th</sup> Mar 20 <sup>th</sup> - 23 <sup>rd</sup> Jun 17 <sup>th</sup> - 19 <sup>th</sup> Oct OMW
2033		CI	Minor	Minor	Minor	3Y Regulatory Inspection	35 Days 13 <sup>th</sup> - 15 <sup>th</sup> Mar 5 <sup>th</sup> - 26 <sup>th</sup> Jun 16 <sup>th</sup> - 18 <sup>th</sup> Oct OMW
2034		Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Annual Regulatory Inspection	BOP 10 Days 12 <sup>th</sup> - 14 <sup>th</sup> Mar 18 <sup>th</sup> - 21 <sup>st</sup> Jun 22 <sup>nd</sup> - 24 <sup>th</sup> Oct OMW
2035		Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Scheduled Maintenance	Annual Regulatory Inspection	BOP 10 Days 11 <sup>th</sup> - 13 <sup>th</sup> Mar 17 <sup>th</sup> - 20 <sup>th</sup> Jun 21 <sup>st</sup> - 23 <sup>rd</sup> Oct OMW
2036	EOT						

Reference: Power Purchase Agreement No. PPA-SPP/F-2009-001 between Siam Power Generation Public Company Limited (Project 1) and Electricity Generating Authority of Thailand

Siam Power Generation Public Company Limited

Print \_\_\_\_\_

## SIPCO 2010-2035 Maintenance Plan

### Definition

Activities Outage Plan for Gas Turbine		
CI (15 days)	HGP (30 days)	MI (Major Inspection 45 days)
Inspection	Inspection	Inspection
Combustion Liners	Combustion Liners	Compressor Blade
Combustion End Covers	Combustion End Covers	Compressor and Turbine Rotor Dovetails
Fuel Nozzles	Fuel Nozzles	Journals and Seal Surfaces
End Caps	End Caps	Bearing, Seals
Transition Pieces	Transition Pieces	Exhaust System
Cross Fire Tubes	Cross Fire Tubes	Hot Gas Path Inspection
Flow Sleeves	Flow Sleeves	
Purge Valves	Purge Valves	
Check Valves	Check Valves	
Spark Plugs	Spark Plugs	
Flame Detectors	Flame Detectors	
Flex Hoses	Flex Hoses	
IGV & Bushings	Nozzles (1,2,3)	
(Bore scope)	Buckets (1,2,3)	
Nozzles (1,2,3)	Stator Shrouds	
Buckets (1,2,3)	IGV & Bushings	
Stator Shrouds	Compressor Blade	
Compressor Blade	(Bore scope)	
Activities Outage Plan for GT Generator		
Minor Overhaul		Major Overhaul
Inspection		Inspection
Stator Inspection		Stator Inspection
Rotor Inspection		Rotor Inspection
Bearings Inspection		Bearings Inspection
Ventilation and Cooling System Inspection		Ventilation and Cooling System Inspection
Brushless Exciter Inspection		Brushless Exciter Inspection
Activities Outage Plan for Steam Turbine		
Minor Overhaul		Major Overhaul
Inspection		Inspection
Casing		Casing
Rotor		Rotor
Blades		Blades
Gland & Labyrinth packing		Gland & Labyrinth packing
Bearing Metal & pedestal		Bearing Metal & pedestal
Turning device		Turning device
Main stop valve		Main stop valve
Major control valve		Major control valve
Emergency trip valve		Emergency trip valve

## SIPCO 2010-2035 Maintenance Plan

Siam Power Generation Public Company Limited

Print

Activities Outage Plan for ST Generator	
Minor Overhaul	Major Overhaul
Inspection	Inspection
Alignment	Alignment
Stator winding	Stator winding
Main terminal connection	Main terminal connection
Stator core end portion	Stator core end portion
Slip ring and brush gear	Slip ring and brush gear
Bearing metal	Bearing metal
Seal strips for bearing	Seal strips for bearing
Air coolers	Air coolers
Aux. Wiring terminal bolt connection	Aux. Wiring terminal bolt connection
Alarm test	Stator wedge and stator winding end bind
	Clamping stud of stator winding lead support
	UT inspection of retaining ring
	UT inspection of rotor wedge
	Tightening of foundation bolt
	Cleaning rotor
Activities Outage Plan for HRSG	
Inspection	
Casing	
Safety relief valves	
Gap in joints (bolted and welded)	
Connection	
Calibration of all instrument	
Expansion joints	
Piping	
Steam drums	
Platform	
Stack	
Super heat modules	
Evaporator modules	
Economizer modules	
Duct work	

Siam Power Generation Public Company Limited

Print



## ภาคผนวก ข-9

---

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย






## ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01407/68

วันที่ 2 ธันวาคม 2567

### องค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก

ได้รับเงินจาก บริษัทสยามเพาเวอร์ เจเนอเรชั่น จำกัด มหาชน

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 55/1 ม.5 ม.- ช.- ถ.- ท.หนองละลอก อ.บ้าน ค่าย จ.ระยอง			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	4,000.00	2000/ด จำนวน 2 เดือน ประจำเดือน พฤศจิกายน - ธันวาคม 2567
รวมเงิน			4,000.00	
ตัวอักษร (สี่พยางค์)				
ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว		ลงชื่อ		ผู้รับเงิน
			เจ้าพนักงานจัดเก็บรายได้	
เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาบ้านค่าย เลขที่บัญชี 9814384534			:	4,000.00 บาท
วันที่ 2 ธันวาคม 2567			รวม :	4,000.00 บาท

## ภาคผนวก ข-10

---

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย/อันตราย)

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)



เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

เลขที่อ้างอิง 3-21-0967-089000-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
-------------------------------------

เลขที่อ้างอิง 3-21-1067-005580-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
-------------------------------------



เลขที่อ้างอิง 3-21-1067-107927-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำ

#

เลขที่อ้างอิง

19-7

12N

แบบ กอ.๒



18-7

26v

แบบ กอ.๒

#

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง .....

เลขที่อ้างอิง 3-25-0867-039149-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)	
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ	
ชื่อผู้ก่อการ : บริษัท สยามเพาเวอร์ เจเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน)	เลขทะเบียนโรงงาน : 10210900125405
สถานที่ตั้งโรงงาน : 55/1 หมู่ที่ 5 ถนนทางหลวงหมายเลข 3143 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120	

เลขที่อ้างอิง 3-25-0867-120705-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผักกาดำเน็ด

เลขที่อ้างอิง 3-25-0967-038158-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผักกาดำเน็ด

เลขที่อ้างอิง 1-21-0767-024494-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ

เลขที่อ้างอิง 1-21-0767-022045-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
-------------------------------------





เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

# ภาคผนวก ข-11

---

สรุปปริมาณกากของเสีย

7

[illegible]

# Waste disposal in Y 2024

1.Waste water sludge 19 09 02		
No.	Date of loading	Weigh. (tons)
1	19-Jul-24	7.61
2	9-Aug-24	6.41
3	12-Sep-24	7.25
4	20-Sep-24	6.67
5	2-Oct-24	5.655
6	25-Oct-24	6.94
7	13-Nov-24	6.16
8	22-Nov-24	7.10
9	13-Dec-24	6.04
10	24-Dec-24	7.33
YTD total		67.165

Used Sand and activated carbon		
No.	Date of loading	Weigh. (tons)
1		
YTD total		0

Air filter material / Filter house 15 02 03		
No.	Date of loading	Weigh. (tons)
1	18-Jul-24	4
2	19-Jul-24	2.2
3	28-Aug-24	4.1
4	28-Aug-24	4.63
YTD total		14.93

Fill Pack material / Cooling Tower 15 02 03		
No.	Date of loading	Weigh. (tons)
1	9-Sep-24	4.22
2	9-Sep-24	4.21
3	9-Sep-24	4.27
4	10-Sep-24	4.87
5	10-Sep-24	5.55
6	10-Sep-24	6.23
7	10-Sep-24	4.47
8	10-Sep-24	5.49
9	25-Dec-24	1.00
YTD total		40.31

Glass Scrap 19 12 05 43-101-2/40Ru		
No.	Date of loading	Weigh. (tons)
YTD total		0

Hazardous Waste		
1. G1 Com-wash water based 16 10 01 HA นำไปตากการลดกลิ่น		
No.	Date of loading	Weigh. (tons)
1	5-Jul-24	11.74
2	5-Jul-24	13.43
3	8-Jul-24	13.74
4	8-Aug-24	13.45
YTD total		52.36

2.Chemical contaminate containers 15 01 10 HA		
No.	Date of loading	Weigh. (tons)
1	9-Jul-24	0.0001
2	25-Dec-24	0.03
YTD total		0.0301

3.Oil & Chemical Contaminated Wasted 15 02 02 HA		
No.	Date of loading	Weigh. (tons)
1	9-Jul-24	2.06
2	25-Dec-24	0.10
YTD total		2.16

4.Fluorescence 16 02 15 HA		
No.	Date of loading	Weigh. (tons)
1	9-Jul-24	0.001
2	25-Dec-24	0.036
YTD total		0.039

5.Contaminated sand and soil		
No.	Date of loading	Weigh. (tons)
YTD total		0

6. Acid water (HCl) 110106 HA		
No.	Date of loading	Weigh. (tons)
YTD total		0

7. Polymer		
No.	Date of loading	Weigh. (tons)
YTD total		0

8.Used Oil 13 02 08 HA		
No.	Date of loading	Weigh. (tons)
1	13-Aug-24	10.00
YTD total		10.0

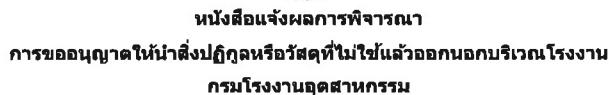
9.Heat Insulation 17 06 04		
No.	Date of loading	Weigh. (tons)
1	25-Dec-24	0.442
YTD total		0.442



## ภาคผนวก ข-12

---

เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	13.538	049	10250007025538	
2	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.038	049	10250004625603	
3	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อนน้ำมัน	0.150	042	10250004625603	
4	150203	ตัวกรองอากาศ	12.000	071	10250006425606	
5	160215	หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์	0.038	049	10250004625603	
6	161001	น้ำเสียจากการคั้นนึ่ง	35.055	065	91060300125410	
7	190902	ตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	102.600	083	10210900125462	
8	190904	ถ่านกัมมันต์ใช้แล้ว	6.000	059	10200200225468	
9	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อน	50.000	042	10130001925570	
10	130208	น้ำมันเก่าใช้งานแล้ว	19.000	049	10770005625534	
11	170604	ฉนวนกันความร้อน	0.030	071	10250006425606	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกกากของเสียจำพวกเมล็ด (sorting)  
021 เก็บกากในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการเก็บในเอกสารแนบบรรจุ  
031 นำกากมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัตถุดิบไม่ใช่ผลิตภัณฑ์  
041 ฝังกลบกากของเสียลงใต้ดิน (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายกาก  
051 นำกากมาบรรจุภัณฑ์ใหม่ในบรรจุภัณฑ์ที่ใช้ซ้ำ (reuse container, to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายกาก  
061 นำกากมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัตถุดิบไม่ใช่ผลิตภัณฑ์  
ให้ระบุ  
071 ใช้กากเพื่อผลิตพลังงาน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา  
(incinerator) หรือเตาเผาอุตสาหกรรมอื่น (cement industrial furnace)  
081 นำกากเพื่อผสมปูน (fuel blending) เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงในการเผาปูน (incinerator) เตา  
เผาอุตสาหกรรมอื่น (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำแบบเตาเผาอุตสาหกรรม (boiler and  
industrial furnace) ระบุเตาเผา

- 057 เชิงกรานมากรากสีเทาหรือล่อนเป็นใบไม้โรยแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 น้ำถูกฟื้นฟูไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใช้ใหม่ (other recovery unlisted materials) ไนโตรเจน
- 061 ปฏิกิริยาเคมีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 การบำบัดด้วยชีววิทยา (biological treatment) เพื่อกำจัดสารพิษจากน้ำเสียโดยกระบวนการแบบฝังดิน
- 063 การบำบัดด้วยปฏิกิริยาเคมี (chemical treatment) หรือการบำบัดด้วยวิธีการทางกายภาพ (physical treatment) หรือการบำบัดด้วยปฏิกิริยาเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 น้ำดื่มที่ผ่านการบำบัดด้วยกรรมวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- 066 เชื้อแบคทีเรียในถังบำบัดน้ำเสีย (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 แป้งเพื่อกำจัดฟอสเฟต (chemical stabilization)
- 068 การใช้ปูนซีเมนต์เพื่อจับกับซิลิกาไดออกไซด์ในปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ pozzolanic (chemical fixation using cementitious or pozzolanic material)

- 043 แหล่งที่ใช้เป็นบัตเลอร์ (burn for energy recovery) เพื่อใช้ผลิตไฟฟ้าโดยใช้เป็นของเสียอันตราย  
สำหรับเวลาไฟ (sludge) หรือของเสียปฏิกิริยาและอุตสาหกรรม (boller and Industrial fumes)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement  
industrial furnace)
- 045 ทำหัตถผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution)  
ในอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial fumes) ระบุเฉพาะทาง
- 046 ทำหัตถผลิตพลังงานจากวัสดุที่เป็นของเสียอันตราย โดยใช้เป็นของเสียอันตราย สำหรับอุตสาหกรรม เพื่อใช้  
ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยใช้ของ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุเฉพาะทาง
- 047 ใช้เป็นวัสดุที่ใช้เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในโรงงาน  
(Incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 ใช้เป็นวัสดุที่ใช้เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในโรงงาน  
(Incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 ปากหมุนใช้ประโยชน์อีกวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 ใช้กระบวนการล้างเพื่อแยกสารปนเปื้อน (solvent reclamation/regeneration)
- 052 ใช้กระบวนการบำบัดของเสียอันตราย (declassification/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 ใช้กระบวนการกักเก็บสารตกค้าง (acid/base reclamation)
- 054 ใช้กระบวนการผลิตภาพต่าง ๆ (catalyst regeneration)
- 055 ใช้กระบวนการกักเก็บสารตกค้าง เช่น กากอินทรีย์ (spent activated carbon regeneration)
- 056 ใช้กระบวนการผลิตภาพต่าง ๆ เช่น เมมเบรนที่ใช้รีไซเคิล (spent resin or membrane regeneration)

### เหตุผลกรณีอื่นๆ

- [illegible]

### เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 99 ឯង។ ឆ្មោះ.....

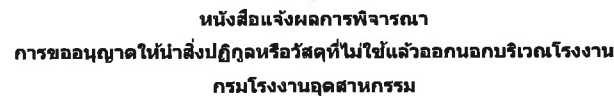
- 069 วิธีการบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นพิษ (other detoxification methods) 10 คะแนน
- 071 ศึกษาตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะเมื่อฝังกลบหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 ศึกษาแบบฝังปลอดภัย (secure landfill)
- 073 ศึกษาแบบฝังปลอดภัย เมื่อทำการฝังกลบหรือวัสดุที่เป็นพิษอันตราย (secure landfill of solidified and/or solidified waste)
- 074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับฝังกลบหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- 077 ฉีดของเสียใต้ดิน หรือฉีดใต้ผิวหน้า (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 078 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) 10 คะแนน
- 081 ขนถ่ายและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 ถมและเปลี่ยนพื้นที่ (land reclamation) เฉพาะกรณีที่ไม่ใช่ของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 ฝังทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดินจากกากพิษ (composting or soil conditioner) เฉพาะไม่ฝังกลบหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 ใช้อาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะเมื่อฝังกลบหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่อง

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์  
ดังนี้

- [illegible]

### หมายเหตุ

๗. กรณีไม่อนุญาต หากพบว่าไม่คุ้มค่า สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางปกครองหรือไม่



เลขที่ 2567-O-845

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท สยามเพาเวอร์ เจเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10210900125405  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	130208	น้ำมันหล่อลื่นไฟแล้ว	0.000	049	10250007025538	
2	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10250004625603	
3	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10250004625603	
4	150203	ตัวกรองอากาศ	0.000	071	10250006425606	
5	160215	หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์	0.000	049	10250004625603	
6	161001	น้ำเสียจากการคั่นทิ้ง	0.000	065	91060300125410	
7	190902	ตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	4.000	083	10210900125462	
8	190904	ถ่านกัมมันต์ใช้แล้ว	0.000	059	10200200225468	
9	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อน	0.000	042	10130001925570	
10	130208	น้ำมันเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10770005625534	
11	170604	ฉนวนกันความร้อน	0.000	071	10250006425606	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-845

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท สยามเพาเวอร์ เจเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10210900125405  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	130208	น้ำมันหล่อลื่นไฟแล้ว	0.000	049	10250007025538	
2	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10250004625603	

3	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10250004625603	
4	150203	ตัวกรองอากาศ	0.000	071	10250006425606	
5	160215	หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์	0.000	049	10250004625603	
6	161001	น้ำเสียจากการคั่นทิ้ง	0.000	065	91060300125410	
7	190902	ตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	0.000	083	10210900125462	
8	190904	ถ่านกัมมันต์ใช้แล้ว	0.000	059	10200200225468	
9	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อน	0.000	042	10130001925570	
10	130208	น้ำมันเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10770005625534	
11	170604	ฉนวนกันความร้อน	0.000	071	10250006425606	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567 ถึงวันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-845

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท สยามเพาเวอร์ เจเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10210900125405  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	130208	น้ำมันหล่อลื่นไฟแล้ว	0.000	049	10250007025538	
2	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10250004625603	
3	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10250004625603	
4	150203	ตัวกรองอากาศ	0.000	071	10250006425606	
5	160215	หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์	0.000	049	10250004625603	
6	161001	น้ำเสียจากการคั่นทิ้ง	0.000	065	91060300125410	
7	190902	ตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	5.000	083	10210900125462	
8	190904	ถ่านกัมมันต์ใช้แล้ว	0.000	059	10200200225468	
9	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อน	0.000	042	10130001925570	
10	130208	น้ำมันเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10770005625534	

11	170604	จำนวนกันความร้อน	0.000	071	10250006425606	
----	--------	------------------	-------	-----	----------------	--

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2567 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยไ้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา**  
**การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**  
**กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-0-845

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท สยามเพาเวอร์ เจเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10210900125405  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10250007025538	
2	150110	กากขี้เถ้า	0.000	049	10250004625603	
3	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10250004625603	
4	150203	ตัวกรองอากาศ	0.000	071	10250006425606	
5	160215	หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์	0.000	049	10250004625603	
6	161001	น้ำเสียจากการคั้นนึ่ง	0.000	065	91060300125410	
7	190902	ตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	12.000	083	10210900125462	
8	190904	กากขี้เถ้า	0.000	059	10200200225468	
9	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อน	0.000	042	10130001925570	
10	130208	น้ำมันเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10770005625534	
11	170604	จำนวนกันความร้อน	0.000	071	10250006425606	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2567 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยไ้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา**  
**การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**  
**กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-0-845

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท สยามเพาเวอร์ เจเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10210900125405  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	2.000	049	10250007025538	
2	150110	กากขี้เถ้า	0.000	049	10250004625603	
3	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10250004625603	
4	150203	ตัวกรองอากาศ	0.000	071	10250006425606	
5	160215	หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์	0.000	049	10250004625603	
6	161001	น้ำเสียจากการคั้นนึ่ง	0.000	065	91060300125410	
7	190902	ตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	12.000	083	10210900125462	
8	190904	กากขี้เถ้า	0.000	059	10200200225468	
9	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อน	0.000	042	10130001925570	
10	130208	น้ำมันเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10770005625534	
11	170604	จำนวนกันความร้อน	0.000	071	10250006425606	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2567 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยไ้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา**  
**การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**  
**กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-0-845  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท สยามเพาเวอร์ เจเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10210900125405  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	2.000	049	10250007025538	
2	150110	ภาษณะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10250004625603	
3	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10250004625603	
4	150203	ตัวกรองอากาศ	0.000	071	10250006425606	
5	160215	หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์	0.000	049	10250004625603	
6	161001	น้ำเสียจากการคั่นนึ่ง	0.000	065	91060300125410	
7	190902	ตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	0.000	083	10210900125462	
8	190904	ถ่านกัมมันต์ใช้แล้ว	0.000	059	10200200225468	
9	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อน	30.000	042	10130001925570	
10	130208	น้ำมันเก่าโรงงานแล้ว	0.000	049	10770005625534	
11	170604	ฉนวนกันความร้อน	0.000	071	10250006425606	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2567 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-845  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท สยามเพาเวอร์ เจเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10210900125405  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
----------	--------------------------------------	--------------------------------------	-------------	---------------	-----------------	--------

1	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10250007025538	
2	150110	ภาษณะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10250004625603	
3	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10250004625603	
4	150203	ตัวกรองอากาศ	0.000	071	10250006425606	
5	160215	หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์	0.000	049	10250004625603	
6	161001	น้ำเสียจากการคั่นนึ่ง	20.000	065	91060300125410	
7	190902	ตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	0.000	083	10210900125462	
8	190904	ถ่านกัมมันต์ใช้แล้ว	0.000	059	10200200225468	
9	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อน	20.000	042	10130001925570	
10	130208	น้ำมันเก่าโรงงานแล้ว	0.000	049	10770005625534	
11	170604	ฉนวนกันความร้อน	0.000	071	10250006425606	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2567 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-845  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท สยามเพาเวอร์ เจเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10210900125405  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10250007025538	
2	150110	ภาษณะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10250004625603	
3	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10250004625603	
4	150203	ตัวกรองอากาศ	2.000	071	10250006425606	
5	160215	หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์	0.000	049	10250004625603	
6	161001	น้ำเสียจากการคั่นนึ่ง	0.000	065	91060300125410	
7	190902	ตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	18.000	083	10210900125462	
8	190904	ถ่านกัมมันต์ใช้แล้ว	0.000	059	10200200225468	

9	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อน	0.000	042	10130001925570	
10	130208	น้ำมันเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10770005625534	
11	170604	जनवनकनकरवन	0.000	071	10250006425606	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2567 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-845

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท สยามเพาเวอร์ เจนเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10210900125405

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10250007025538	
2	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10250004625603	
3	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10250004625603	
4	150203	ตัวกรองอากาศ	2.000	071	10250006425606	
5	160215	หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์	0.000	049	10250004625603	
6	161001	น้ำเสียจากการคั้นนึ่ง	0.000	065	91060300125410	
7	190902	ตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	15.000	083	10210900125462	
8	190904	ถ่านกัมมันต์ใช้แล้ว	0.000	059	10200200225468	
9	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อน	0.000	042	10130001925570	
10	130208	น้ำมันเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10770005625534	
11	170604	जनवनकनकरवन	0.000	071	10250006425606	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2567 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-845

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท สยามเพาเวอร์ เจนเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10210900125405

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10250007025538	
2	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10250004625603	
3	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10250004625603	
4	150203	ตัวกรองอากาศ	0.000	071	10250006425606	
5	160215	หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์	0.000	049	10250004625603	
6	161001	น้ำเสียจากการคั้นนึ่ง	0.000	065	91060300125410	
7	190902	ตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	10.000	083	10210900125462	
8	190904	ถ่านกัมมันต์ใช้แล้ว	0.000	059	10200200225468	
9	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อน	0.000	042	10130001925570	
10	130208	น้ำมันเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10770005625534	
11	170604	जनवनकनकरवन	0.000	071	10250006425606	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์





**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา**  
**การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**  
**กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-O-845  
 หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
 บริษัท สยามเพาเวอร์ เจนเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน)  
 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10210900125405  
 โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	049	10250007025538	
2	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10250004625603	
3	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10250004625603	
4	150203	ตัวกรองอากาศ	0.000	071	10250006425606	
5	160215	หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์	0.000	049	10250004625603	
6	161001	น้ำเสียจากการคั้นนึ่ง	5.000	065	91060300125410	
7	190902	ตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	8.000	083	10210900125462	
8	190904	ถ่านกัมมันต์ใช้แล้ว	0.000	059	10200200225468	
9	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อน	0.000	042	10130001925570	
10	130208	น้ำมันเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10770005625534	
11	170604	ฉนวนกันความร้อน	0.000	071	10250006425606	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567  
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา**  
**การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**  
**กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-O-845  
 หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
 บริษัท สยามเพาเวอร์ เจนเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10210900125405  
 โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	9.538	049	10250007025538	
2	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.038	049	10250004625603	
3	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อนน้ำมัน	0.150	042	10250004625603	
4	150203	ตัวกรองอากาศ	8.000	071	10250006425606	
5	160215	หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์	0.038	049	10250004625603	
6	161001	น้ำเสียจากการคั้นนึ่ง	10.055	065	91060300125410	
7	190902	ตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	18.600	083	10210900125462	
8	190904	ถ่านกัมมันต์ใช้แล้ว	6.000	059	10200200225468	
9	150202	เศษผ้า เศษกระดาษปนเปื้อน	0.000	042	10130001925570	
10	130208	น้ำมันเก่าใช้งานแล้ว	19.000	049	10770005625534	
11	170604	ฉนวนกันความร้อน	0.030	071	10250006425606	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2567  
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

## ภาคผนวก ข-13

---

เอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว



## ระบบการแจ้งรายละเอียดการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)

รองรับ คนทุกภาค (App V.1.8)

บริษัท สยามเพาเวอร์ เอนเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) 10210900125405

- 🏠 หน้าหลัก
- 🚚 การแจ้งขนส่งของเสีย
- 📋 รับดำเนินการ
- [->] ออกจากระบบ

1

2

3

4

โรงงาน

ผู้รับดำเนินการ

รายละเอียดของเสีย

ยืนยัน

บริษัท สยามเพาเวอร์ เอนเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)  
 ทะเบียนโรงงาน  
 10210900125405

### รายการ Manifest

ค้นหา (เลขอ้างอิง,ผู้รับดำเนินการ,ทะเบียนรถ)

Manifest No.	วันที่ส่ง	ผู้รับดำเนินการ	ทะเบียนรถ	สถานะ/สิ่งที่ต้องทำ	
📄 12101680068000 N	06/01/2568 08:07	บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอล... (91060300125410)	73-6191	จัดการแล้วเสร็จ(ส่วนที่ 3/3) (สรุปผล)	ดำเนินการ ▼
📄 32512671154650 N	25/12/2567 08:23	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี จ้า... (10250006425606)	71-1653	จัดการแล้วเสร็จ(ส่วนที่ 3/3) (สรุปผล)	ดำเนินการ ▼
📄 12512671154260 N	25/12/2567 08:19	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี จ้า... (10250004625603)	71-1653	จัดการแล้วเสร็จ(ส่วนที่ 3/3) (สรุปผล)	ดำเนินการ ▼
📄 12512671153810 N	25/12/2567 08:14	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี จ้า... (10250004625603)	71-1653	จัดการแล้วเสร็จ(ส่วนที่ 3/3) (สรุปผล)	ดำเนินการ ▼
📄 32112671109040 N	24/12/2567 10:40	บริษัท เวสต์ โอเวน เซอร์วิส ... (10210900125462)	83-6193	กำลังขนส่ง(ส่วนที่ 2)	ดำเนินการ ▼
📄 32111671024690 N	22/11/2567 15:46	บริษัท เวสต์ โอเวน เซอร์วิส ...	83-6193	กำลังขนส่ง(ส่วนที่ 2)	ดำเนินการ ▼



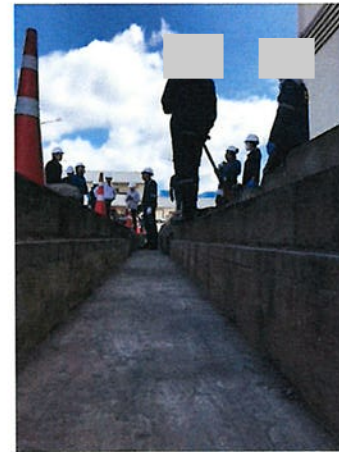
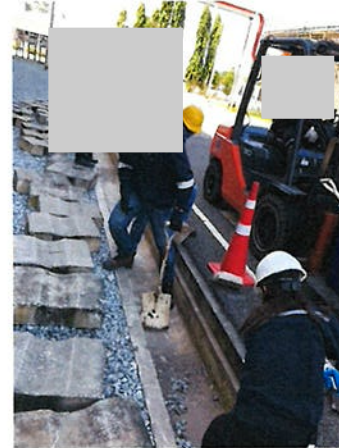
## ภาคผนวก ข-14

---

การตรวจสอบร่างระเบียบน้ำ และการดูแลพื้นที่สีเขียว

บริษัทสยามเพาเวอร์ เจนเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

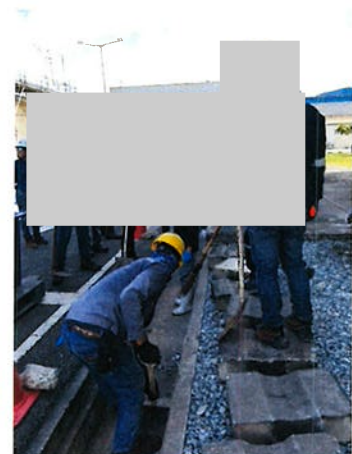
ระหว่างวันที่ 15-17 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 ผู้บริหารและพนักงานจัดกิจกรรมทำความสะอาดขุดลอกท่อระบายน้ำ (culvert dredging)





บริษัทสยามเพาเวอร์ เจนเนอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

ระหว่างวันที่ 15-17 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 ผู้บริหารและพนักงานจัดกิจกรรมทำความสะอาดขุดลอกท่อระบายน้ำ (culvert dredging)





## แผนงานการทำงานและการแบ่งงาน



### พื้นที่รับผิดชอบ

นกน้อย กรอบสีเหลือง	พิพัฒน์ กรอบสีเขียว
<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่สนามหญ้าเรียบทางเดินหน้าตึกแอดมินรวมถึงบริเวณฟุตบอล</li> <li>บริเวณรอบอาคารสตรึมเทอร์บายน์</li> <li>สนามหญ้าหลังโรงจอตลอดหน้า ccr</li> <li>สนามหญารอบตึก ccr</li> <li>บริเวณรอบถัง raw water และรอบคูลลิ่งทาวเวอร์จนถึงบริเวณรั้วด้านหลังและแนวต้นไม้</li> <li>บริเวณแก๊สเมเตอร์ริง</li> <li>ดูแลเรื่องการเปิดปิดวาล์ว</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่สนามหญ้าใหญ่ของตึกแอดมิน และป้อมรปภ.</li> <li>บริเวณรอบแก๊สเทอร์บายน์</li> <li>บริเวณรอบโรงเก็บขยะไปตลอดจนแนวรั้วและแนวต้นไม้</li> <li>บริเวณรอบโรงบำบัดน้ำ</li> <li>ดูแลเรื่องการฉีดยาฆ่าวัชพืชและตัดหญ้าสนามหญ้า</li> </ul>

### งานทั่วไป

- รดน้ำต้นไม้ (ดูแลรดน้ำให้ทั่วบริเวณโรงงาน และด้านนอกรั้ว)
- เก็บกวาดใบไม้และดูแลความสะอาดในบริเวณพื้นที่โรงงาน
- ฉีดพ่นยาฆ่าศัตรูพืชตามความเหมาะสม
- ตัดแต่งกิ่งไม้ ดูแลรักษาและให้ปุ๋ยต้นไม้ เพาะพันธุ์ต้นไม้ตามความจำเป็นหรือตามที่ได้รับมอบหมาย
- กำจัดวัชพืชในบริเวณสนามหญ้า ตามทางเดินบริเวณฟุตบอล และรอบบริเวณโรงงาน

### ตารางการเปิดน้ำและการรดน้ำ

- 08:00 – 12:00** เปิดวาล์วน้ำเพื่อรดน้ำต้นไม้บริเวณป้อม รปภ. และรอบตึกแอดมิน รวมถึงเปิดน้ำเพื่อปล่อยน้ำไปรดต้นไม้ด้านนอกรั้วด้วย
- 13:00 – 15:00** ปิดวาล์วน้ำด้านตึกแอดมิน เพื่อรดน้ำต้นไม้บริเวณรอบตึก CCR
- 08:00 – 17:00** เปิดน้ำรดน้ำต้นไม้ด้านนอก (เปิดวาล์วไม่ต้องสุดเพื่อให้มีน้ำรดต้นไม้ด้านในด้วย)

งานตัดหญ้า / ตกแต่งสวน	งานประจำอาทิตย์	งานประจำเดือน
ศุกร์ / เสาร์ ที่ 1 และ 3 ของเดือน ตัดหญ้าสนามหญารอบตึกแอดมิน และสนามข้างป้อม รปภ.	ทุกวันพุธ เดินสำรวจรางระบายน้ำรอบโรงงาน - สำรวจว่ามีวัชพืชหรือไม่ ถ้ามีให้กำจัดออก - สำรวจว่ามีปริมาณเศษดินทรายอยู่ในรางระบายน้ำหรือไม่ แจ้งผลหัวหน้างานหลังสำรวจเสร็จ	ช่วงอาทิตย์ที่สองของเดือน ถอนหญ้าในบริเวณแก๊สเมเตอร์ริง  ช่วงอาทิตย์สุดท้ายของเดือน ใส่ปุ๋ยต้นไม้รอบบริเวณโรงงาน
ศุกร์ / เสาร์ ที่ 2 และ 4 ของเดือน ตัดหญ้าสนามหญารอบตึกคอนโทรล รุม และบริเวณหลังที่จอตลอดหน้าตึก		

\*\*\* ขุดลอกท่อระบายน้ำรอบบริเวณโรงงานปีละครั้ง ในช่วงเดือนเมษายนของทุกปี

# ภาคผนวก ข-15

---

เอกสารขออนุญาตติดบอร์ดเพื่อประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการ



ติดประกาศ หมู่ที่ 1



ติดประกาศ หมู่ที่ 2



ติดประกาศ หมู่ที่ 3



ติดประกาศ หมู่ที่ 4 (ที่ทำการถาวร)



ติดประกาศ หมู่ที่ 5



ติดประกาศ หมู่ที่ 6



ติดประกาศ หมู่ที่ 7



ติดประกาศ หมู่ที่ 8



ติดประกาศ หมู่ที่ 9



ติดประกาศ หมู่ที่ 10



ติดประกาศ หมู่ที่ 11



ติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ รพ.สต.บ้านสตบรณ ต.หนองละลอก



ติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ โรงเรียนบ้านมาบตอง

